

19 PLC SYSTEMS (W/ CABINETS)

DESCRIPTION

NEVER USED, NEVER ASSEMBLED—This package includes 19 PLCs that are built to suit the needs of the process industry and a wide range of demanding automation applications. Modicon M340 PACs can be used individually, but are also the perfect companion to the Modicon M580. Together they can increase the performance, quality, and the profitability of your machine production, industrial process, or infrastructure project.

This system includes the following main features:

- All in one CPU
 - 7 Kinst/ms
 - Multitasking system for guaranteed reflex time
 - Programmed with Unity Pro software
 - USB port for programming and HMI
 - Two additional ports: Ethernet, CANopen, Modbus
- Memory
 - Programming code up to 70 Kinst
 - Application back-up in supplied memory card
 - Additional file storage up to 128 MB with FTP access



ID	10C-AR-A5
OEM	SCHNEIDER
MODEL	MODICON M340
CABINETS	INCLUDED
QTY	19
YOM	2014
LOCATION	WAREHOUSE, DUNKIRK FRANCE
CONDITION	NEVER USED
PACKAGING	ORIGINAL CRATES



YOU MINE. WE SELL.

+1 (530) 534-7965
info@amking.com

Pre-Owned Mining, Processing & Construction Equipment Since 1979i

19 PLC SYSTEMS (W/ CABINETS)

BENEFITS & APPLICATIONS

■ BENEFITS

- No battery required
- Extended Temperature (-25 degrees C to 70 degrees C)
- Protection of SI and OEM know-how by use of SD card technology
- Replace or 'Hot-Swap' I/O Modules without stopping process
- CCOTF (Configuration Change on the Fly) / No need to stop the process to expand the system
- FTD/DTM configuration tools for 'plug n play' device integration. Simplifies configuration, commissioning, and maintenance.
- Takes full advantage of the flexible Modicon X80 I/O platform with over 80+ modules

■ TYPICAL APPLICATIONS

- Process Industry
- Renewable Energies (Solar, Wind. Etc.)
- Water, Cement
- Manufacturing
- Infrastructure
- Machines



YOU MINE. WE SELL.

+1 (530) 534-7965
info@amking.com

Pre-Owned Mining, Processing & Construction Equipment Since 1979

19 PLC SYSTEMS (W/ CABINETS)

PROCESS

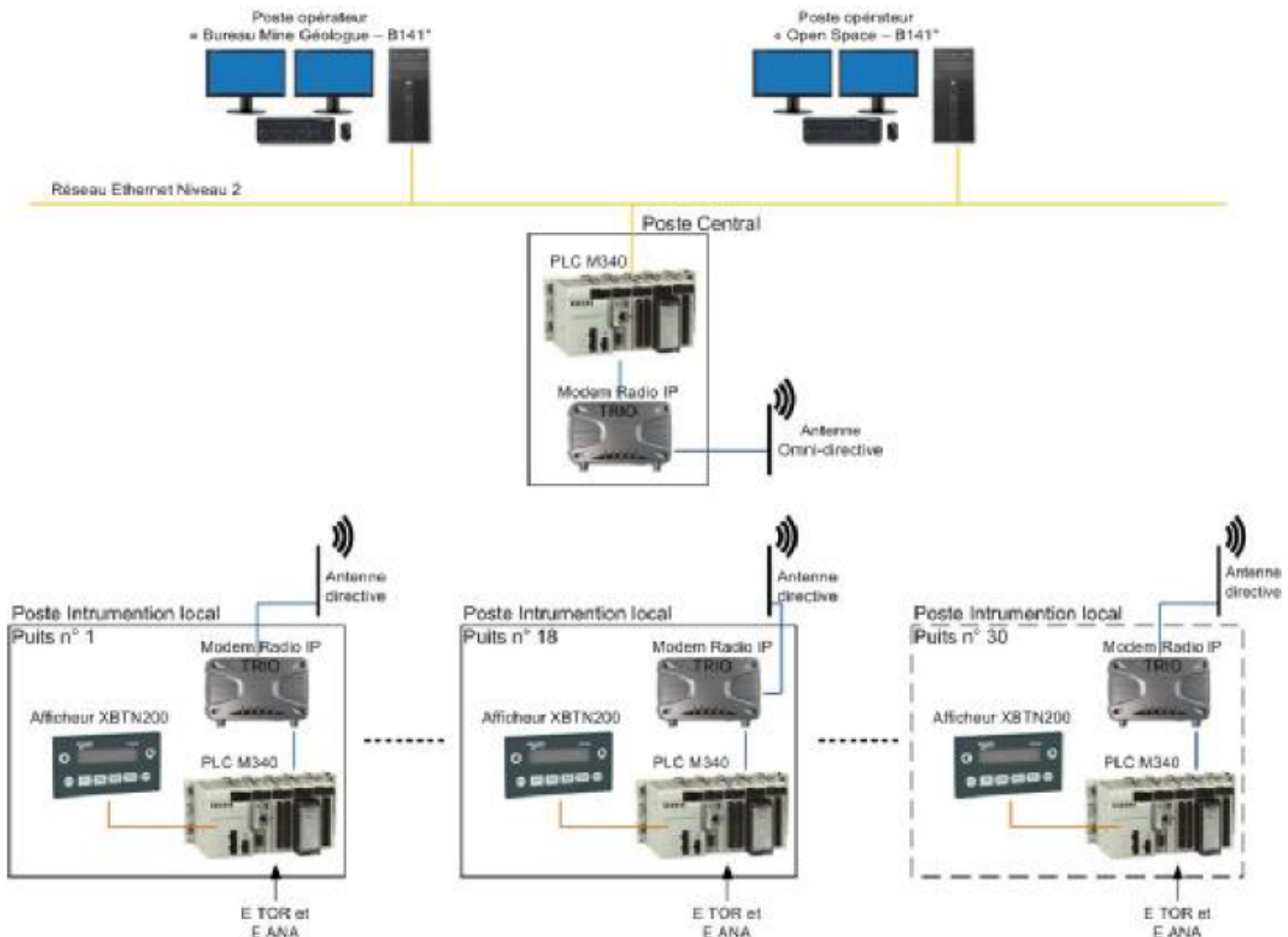
The original purpose of this package of PLC cabinets was to provide local and remote auto-functions and supervision of dewatering process.

This system is divided into two areas:

18 Local PLCs: PLC boxes containing local PLCs, whose main function is to acquire well information (flow, temperature conductivity) and their treatment.

1 Central PLC: PLC boxes containing the central PLC whose main function is to scan the data of the local PLCs and then to send to the supervision stations for viewing.

- Level 1 equipment: local cabinets and Central cabinet for the acquisition of well information and for formatting data for supervision stations
- Level 2 equipment: operator stations for system supervision
- An Ethernet communication network for the link between the Central station and the conduits
- A radio communication network for the exchange of information between local stations and the central post



19 PLC SYSTEMS (W/ CABINETS)

PICTURES



YOU MINE. WE SELL.

+1 (530) 534-7965
info@amking.com

Pre-Owned Mining, Processing & Construction Equipment Since 1979

19 PLC SYSTEMS (W/ CABINETS)

PICTURES



YOU MINE. WE SELL.

+1 (530) 534-7965
info@amking.com

Pre-Owned Mining, Processing & Construction Equipment Since 1979

APPENDIX A
19 PLC SYSTEMS W/ CABINETS
ORIGINAL PACKING LIST



YOU MINE. WE SELL.

+1 (530) 534-7965
info@amking.com

Pre-Owned Mining, Processing & Construction Equipment Since 1979

								SUPPLIER - Fournisseur - Schneider Electric		PACKING LIST			PL		N° 2073		
										Liste de colisage							
								N° P0 Chrono		Activité-Unité		Code Eng		N° ordre		avt	
								IM12016		PO		9806J-0120		1521		003	
				Number of Packages Nombre de colis				Total Net Weight Poids Net Total		Total Gross Weight Poids Brut Total		Total Volume Volume Total					
				11				3 955 KGS		6 914 KGS.		63.02 M3					
Package N°	Type of Package	Unit weight in Kg Poids unitaire en Kg		Measurement (in centimeters) Length x Width x Height			Unit volume in M3	ITEM / TAG N°	Quantity	Description of goods						Storage Code Code Stockage	
Colis N°	Nature du colis	Net Net	Gross Brut	Dimensions (en centimeters) Longueur x Largeur x Hauteur			Volume unitaire en M3		Quantités	Désignation des marchandises							
1 of 11	SEI4C	69	203	193 x	98 x	91	1,721	AB/14/0080	1	Spare parts-Computer-PC Unite Licence						XXX	
2 of 11	SEI4C	430	735	198 x	158 x	215	6,726	0120LCP1012	1	Local Panels						XXX	
3 of 11	SEI4C	410	715	198 x	158 x	215	6,726	0120LCP1009	1	Local Panels						XXX	
4 of 11	SEI4C	410	715	198 x	158 x	215	6,726	0120LCP1002	1	Local Panels						XXX	
5 of 11	SEI4C	430	735	198 x	158 x	215	6,726	0120LCP1017	1	Local Panels						XXX	
6 of 11	SEI4C	420	725	198 x	158 x	215	6,726	0120LCP1016	1	Local Panels						XXX	
7 of 11	SEI4C	406	711	198 x	158 x	215	6,726	0120LCP1001	1	Local Panels						XXX	
8 of 11	SEI4C	430	735	198 x	158 x	215	6,726	0120LCP1011	1	Local Panels						XXX	
9 of 11	SEI4C	425	730	198 x	158 x	215	6,726	0120LCP1004	1	Local Panels						XXX	
10 of 11	SEI4C	440	745	198 x	158 x	215	6,726	0120LCP1014	1	Local Panels						XXX	
11 of 11	SEI4C	85	165	128 x	98 x	61	0,765	0120LCP1018	1	Local Panels						XXX	
				x	x			0120LCP1006	1	Local Panels						XXX	
				x	x			0120LCP1010	1	Local Panels						XXX	
								0120LCP1005	1	Local Panels						XXX	
								0120LCP1013	1	Local Panels						XXX	
								0120LCP1007	1	Local Panels						XXX	
								0120LCP1015	1	Local Panels						XXX	
								0120LCP1008	1	Local Panels						XXX	
								0120LCP1003	1	Local Panels						XXX	
								0120LCP1000	1	PLC						XXX	
TOTAL		3 955	6 914				63,020			Country of origin/Pays d'origine : France - Canada - Chine						Page N 1/1	

APPENDIX B

19 PLC SYSTEMS W/ CABINETS

SCHEMAS



YOU MINE. WE SELL.

+1 (530) 534-7965
info@amking.com

Pre-Owned Mining, Processing & Construction Equipment Since 1979

Bon pour execution du prototype de type normal
sous reserve de la modification concernant la
remonté de 100mm des borniers de raccordement
des cables provenant de l'exterieur.

REGLE DE CABLAGE :

- CIRCUIT DE PUISSANCE : COULEUR NOIR (Phases)
- CIRCUIT DE PUISSANCE : COULEUR BLEU CLAIR (Neutre)
(SECTION SUIVANT SCHEMA)
- CIRCUIT DE CONTROLE 24VDC : 1mm² BLEU FONCE
- CIRCUIT DU COMMUN : 1mm² BLANC

00	F	Corrections après réception tableautier du 19/07/13	22/07/2013	A.NOBLE	I.RAAD	TSU
00	E	Eclairage asservi avec contact de porte - un seul document pompe	02/05/2013	C.BARCELO	I.RAAD	TSU
00	D	Rajout afficheur alphanumérique	25/03/2013	C.BARCELO	I.RAAD	TSU
00	C	Rajout câble monté câblé entre parafoude et modem	01/10/2012	C.BARCELO	I.RAAD	TSU
00	B	Changement alimentation transmetteur de conductivité	21/08/2012	C.BARCELO	I.RAAD	TSU
00	A	Edition originale	14/06/2012	C.BARCELO	I.RAAD	TSU
V	IED	MODIFICATION	DATE	DESSINE	VERIFIE	APPROUVE



DESSINE: C.BARCELO

VERIFIE: I.RAAD

DATE DE CREATION: 14/06/2012

AFFAIRE N°:

SCHEMA ELECTRIQUE 0120-LCP-1001 à 1018

REF. TSU :

A3403

COMMANDE : **9806J-0120-PO-1521-003-IM12016**

DOCUMENT N° : **FSAAEQ 42630.000**

/



Les informations techniques contenues dans ce document sont la propriété exclusive de SCHNEIDER ELECTRIC SA et ne peuvent être utilisées ou divulguées à des tiers quels qu'ils soient sans son accord écrit.

Seuls nous engageons pour exécution les plans et les schémas remis après enregistrement de la commande.

Les appareils représentés sur ce schéma sont en position ouvert désarmés - débrosés - toutes sources coupées

All technical information contained in this document is the exclusive property of SCHNEIDER ELECTRIC SA and may neither be used nor disclosed without its prior written consent.

Only those drawings and diagram remitted after order booking are binding for execution.

ALL devices shown in this diagram are in open position ,draw out with operating mechanisms discharged and all power sources off

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9			
A	N° FOLIO	DESIGNATION	MODIFICATIONS										A
			1	2	3	4	5	6	7	8	9		
B	00	PAGE DE GARDE	A	B	C	D	E	F					
	01	LISTE RECAPITULATIVE DES FOLIOS	A	B	C	D	E	F					
	02	SCHEMA UNIFILAIRE	A	B	C	D	E						
	03	ARRIVEE PUISSANCE ALIMENTATIONS	A	B	C	D	E						
C	04	ARRIVEE PUISSANCE ALIMENTATIONS	A	B	C	D							
	05	API1 - Configuration Automate AUTOMATE PROGRAMMA	A	B	C	D	E						
	06	A1-1 - Module d'entrées TOR 16E	A	B	C	D	E						
	07	A1-1 - Module d'entrées TOR 16E	A	B	C	D	E						
D	08	A1-2 - Module d'entrées analogiques 4-20mA 4E	A	B	C	D	E						
	09	A1-3 - Module d'entrées analogiques 4-20mA 4E	A	B	C	D	E	F					
	10	MODEM RADIO	A	B	C	D	E						
	11	BORNIER X1	A	B	C	D							
E	12	BORNIER X2	A	B	C	D	E	F					
	13	BORNIER X3	A	B	C	D							
	14	IMPLANTATION COFFRET POMPE	A	B	C	D	E						
	15	NOMENCLATURE MATERIEL	A	B	C	D	E						
F	16	NOMENCLATURE MATERIEL	A	B	C	D	E						
G													
H													
I													
J													

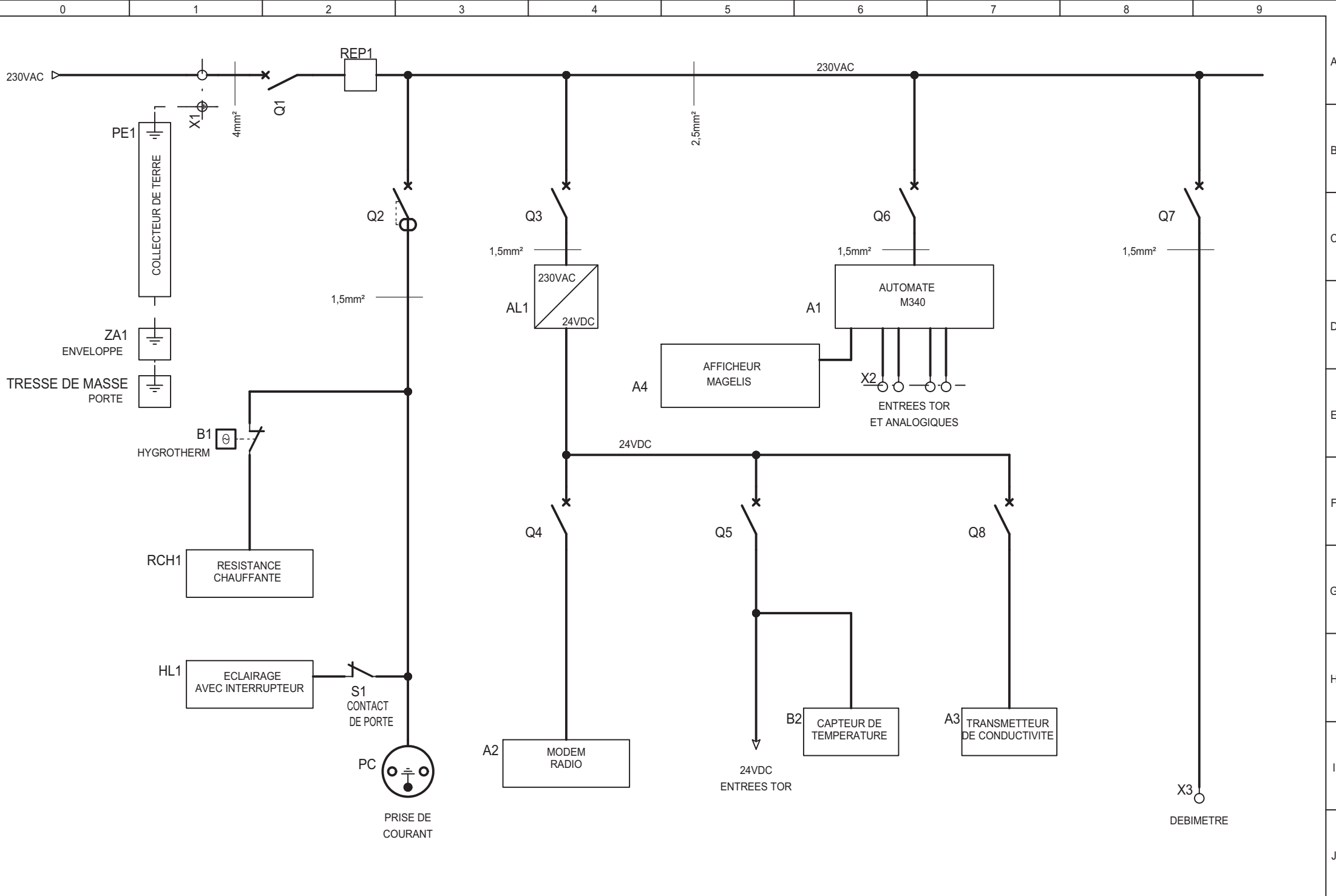


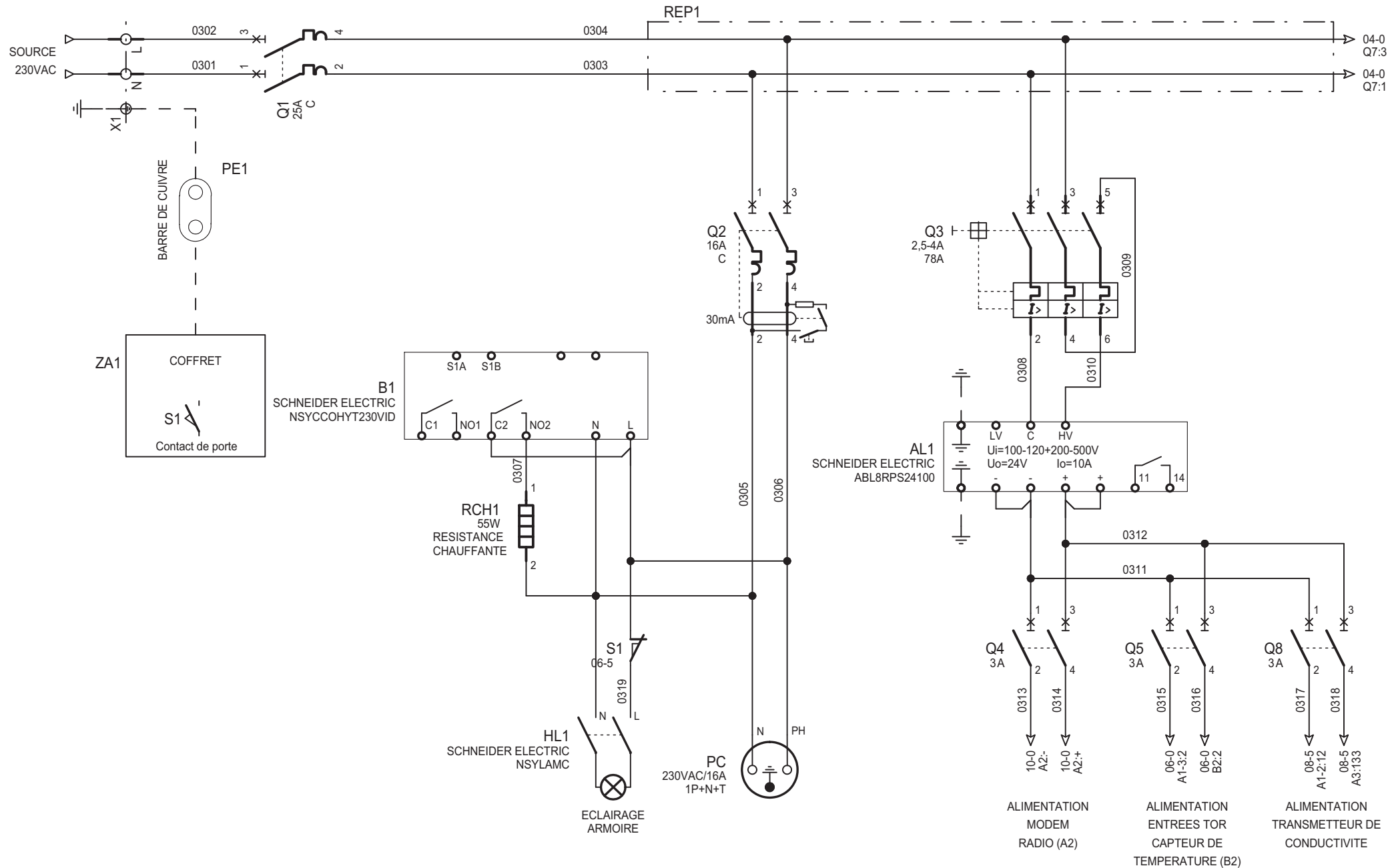
DESSINE :	C.BARCELO	00	F	22/07/2013	Corrections après réception tableautier	AN
VERIFIE :	I.RAAD	00	E	02/05/2013	Eclairage asservi avec contact de porte	CB
		00	D	25/03/2013	Rajout afficheur alphanumérique	CB
DATE DE CREATION :	14/06/2012	00	C	01/10/2012	Rajout câble entre parafoude et modem	CB
		V	IED	DATE	MODIFICATION	DES.

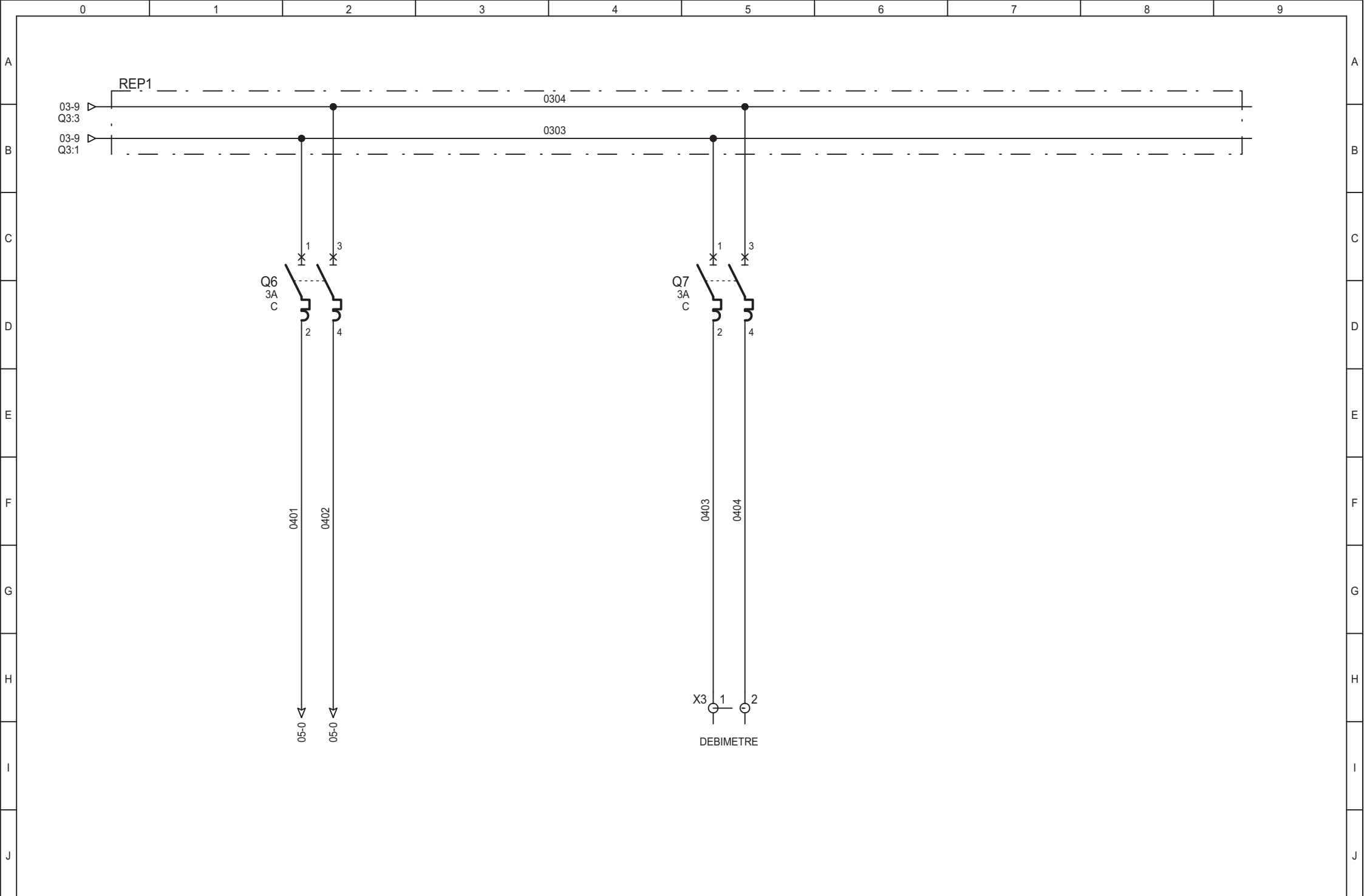
SCHEMA ELECTRIQUE 0120-LCP-1001 à 1018

Document n° : FSAAEQ 42630.000

A3403
LISTE RECAPITULATIVE DES FOLIOS





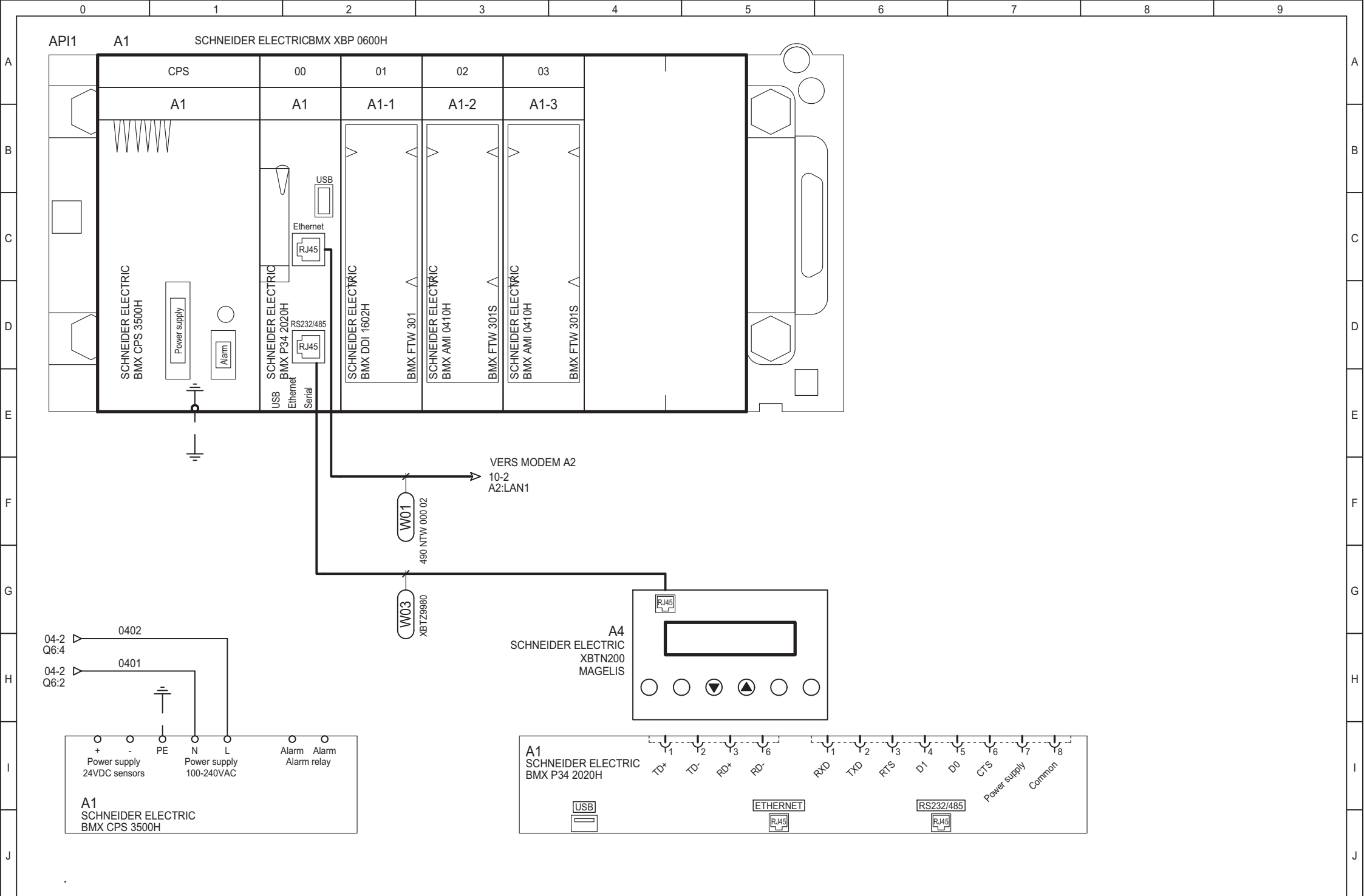


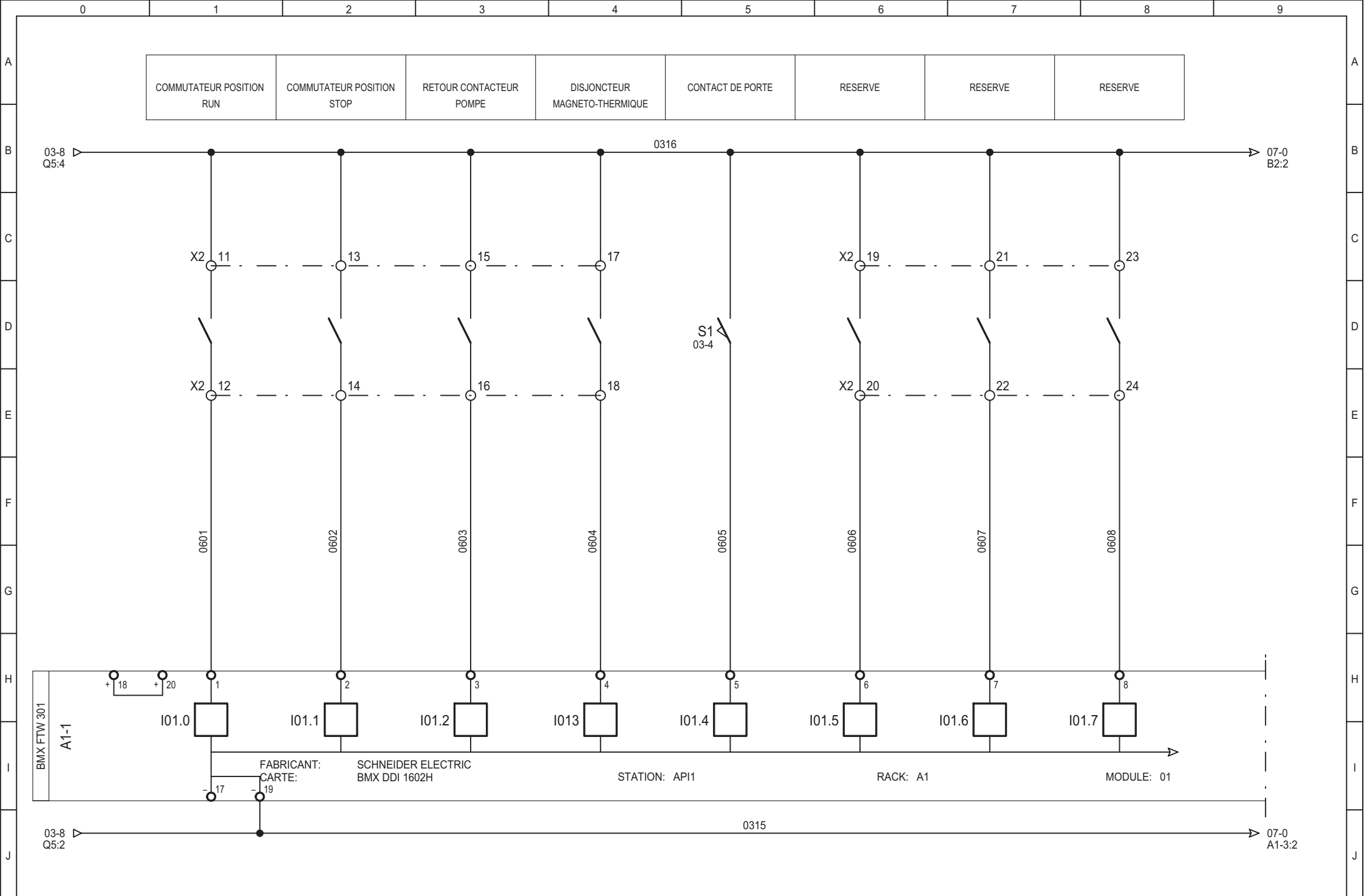
DESSINE :	C.BARCELO	00	D	25/03/2013	Rajout afficheur alphanumérique	CB
VERIFIE :	I.RAAD	00	C	01/10/2012	Rajout câble entre parafoude et modem	CB
DATE DE CREATION :	14/06/2012	00	B	21/08/2012	Changt alim. transmetteur de conductivite	CB
		00	A	14/06/2012	Edition originale	CB
		V	IED	DATE	MODIFICATION	DES.

SHEMA ELECTRIQUE 0120-LCP-1001 à 1018
Document n° : FSAAEQ 42630.000

A3403
ARRIVEE PUISSANCE
ALIMENTATIONS

FOLIO	04
◀ 03	05 ▶
Logiciel SEE v. 3.70	



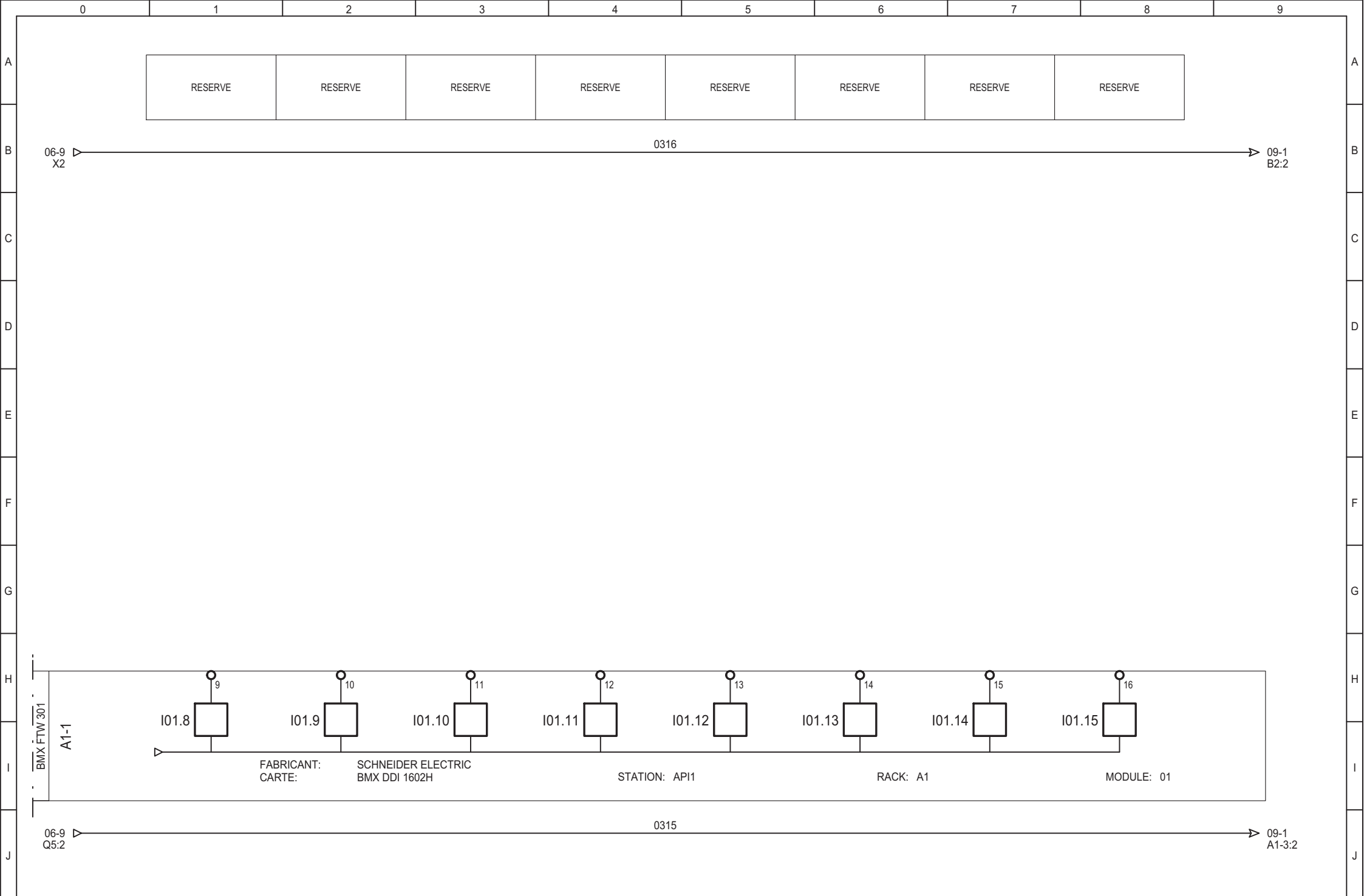


DESSINE :	C.BARCELO	00	E	02/05/2013	Eclairage asservi avec contact de porte	CB
VERIFIE :	I.RAAD	00	D	25/03/2013	Rajout afficheur alphanumérique	CB
DATE DE CREATION :	14/06/2012	00	C	01/10/2012	Rajout câble entre parafoude et modem	CB
		00	B	21/08/2012	Changt alim. transmetteur de conductivité	CB
		V	IED	DATE	MODIFICATION	DES.

SHEMA ELECTRIQUE 0120-LCP-1001 à 1018
Document n° : FSAAEQ 42630.000

A3403
A1-1 - Module d'entrées TOR 16E

FOLIO	06
◀ 05	07 ▶
Logiciel SEE v. 3.7.0	



DESSINE :	C.BARCELO	00	E	02/05/2013	Eclairage asservi avec contact de porte	CB
VERIFIE :	I.RAAD	00	D	25/03/2013	Rajout afficheur alphanumérique	CB
DATE DE CREATION :	14/06/2012	00	C	01/10/2012	Rajout câble entre parafoude et modem	CB
		00	B	21/08/2012	Changt alim. transmetteur de conductivité	CB
		V	IED	DATE	MODIFICATION	DES.

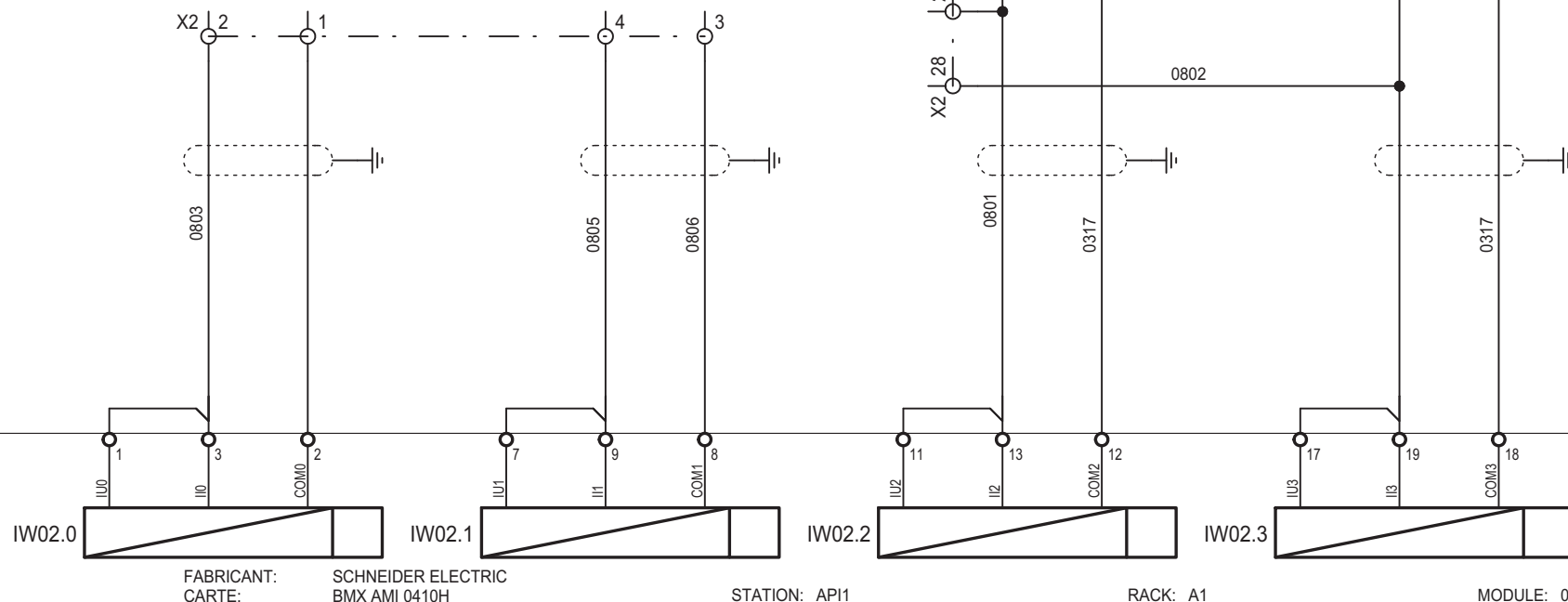
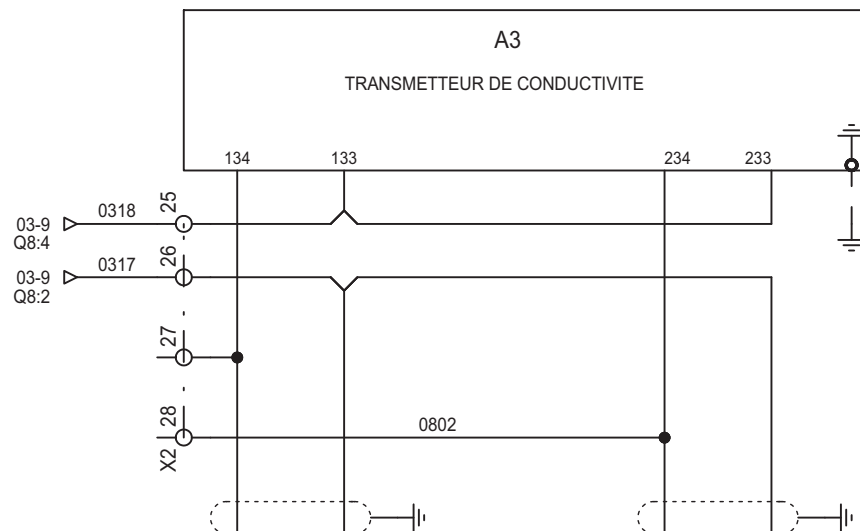
SCHEMA ELECTRIQUE 0120-LCP-1001 à 1018
Document n° : FSAAEQ 42630.000

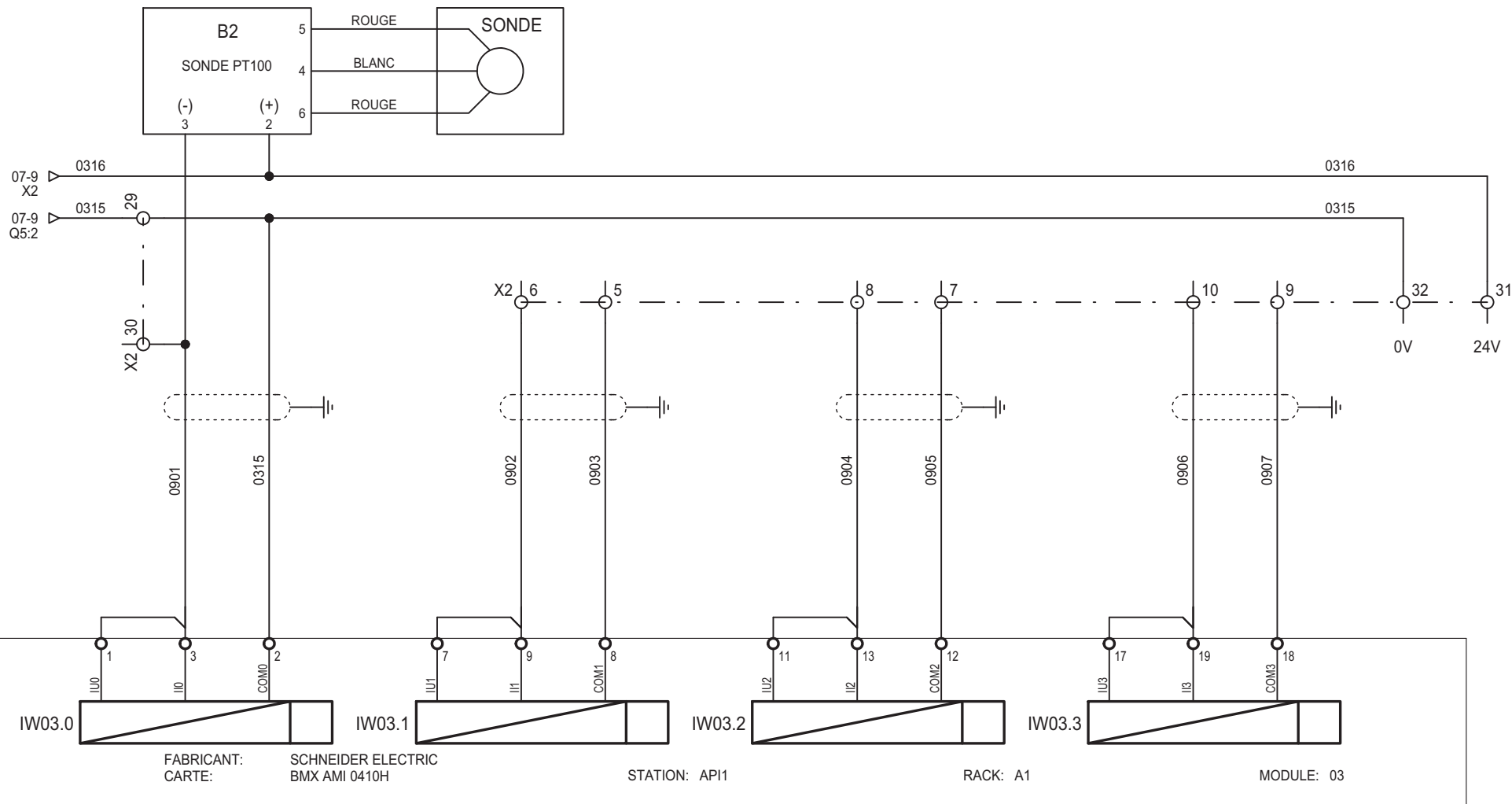
A3403
A1-1 - Module d'entrées TOR 16E

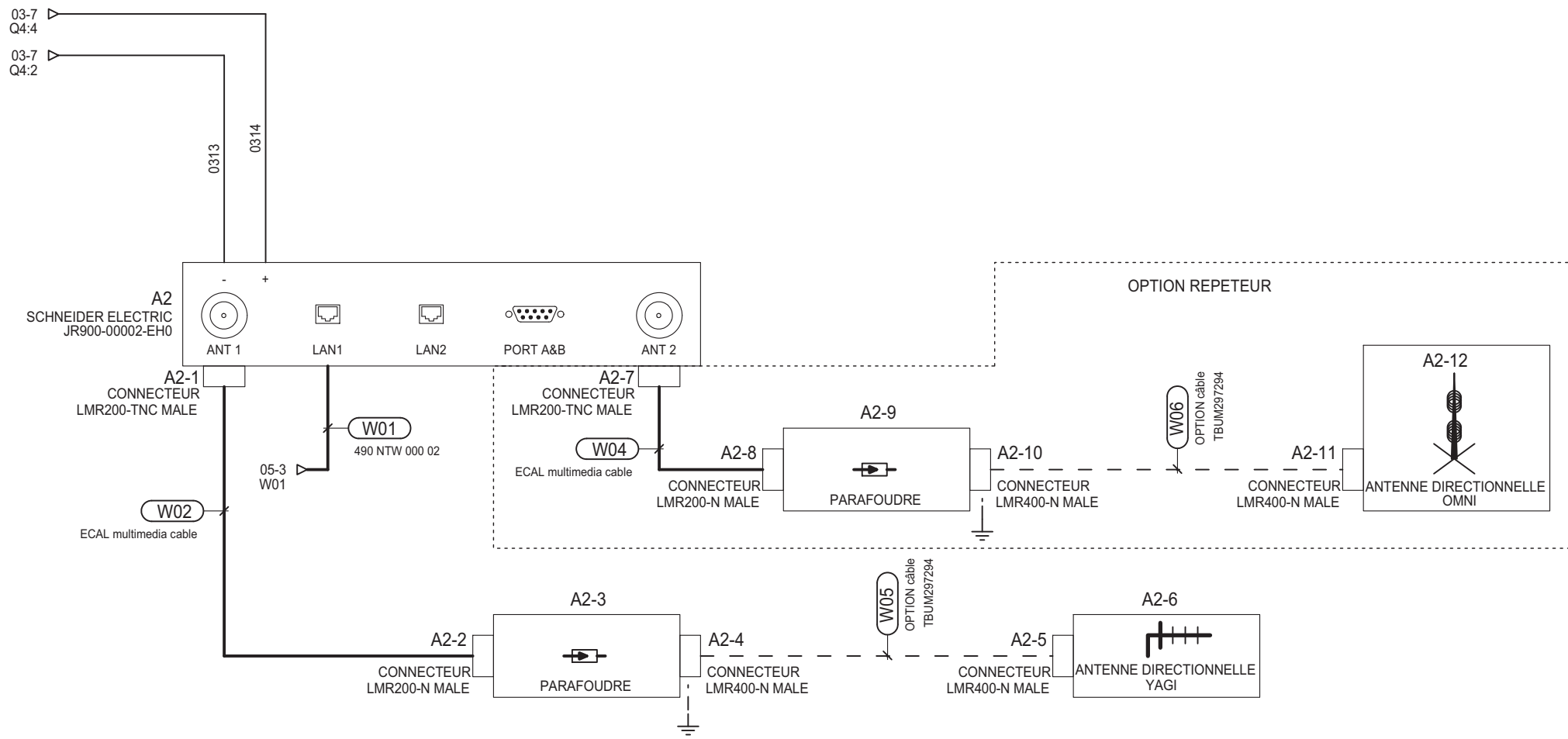
FOLIO	07
◀ 06	08 ▶
Logiciel SEE v. 3.70	



Le niveau d'eau ne remontera pas au PLC. Il sera mis à disposition via un data logger hors scope SCH.







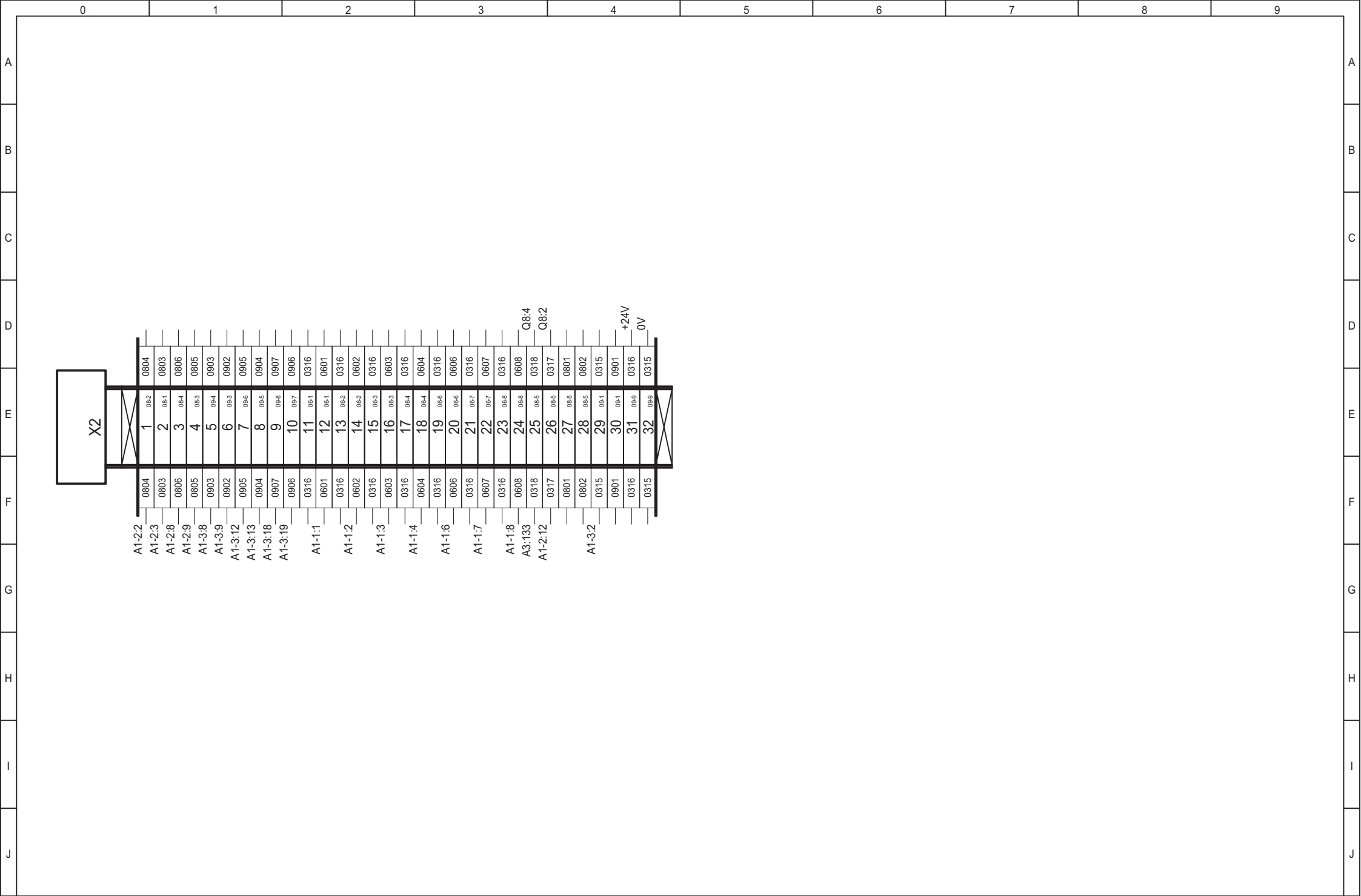


DESSINE :	C.BARCELO	00	D	25/03/2013	Rajout afficheur alphanumérique	CB
VERIFIE :	I.RAAD	00	C	01/10/2012	Rajout câble entre parafoude et modem	CB
DATE DE CREATION :	14/06/2012	00	B	21/08/2012	Changt alim. transmetteur de conductivite	CB
		00	A	14/06/2012	Edition originale	CB
		V	IED	DATE	MODIFICATION	DES.

SCHEMA ELECTRIQUE 0120-LCP-1001 à 1018
Document n° : FSAAEQ 42630.000

A3403 BORNIER X1

FOLIO 11
◀ 10 12 ▶
Logiciel SEE v. 3.70

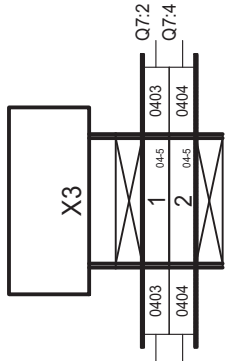


DESSINE :	C.BARCELO	00	F	22/07/2013	Corrections après réception tableautier	AN
VERIFIE :	I.RAAD	00	E	02/05/2013	Eclairage asservi avec contact de porte	CB
DATE DE CREATION : 14/06/2012		00	D	25/03/2013	Rajout afficheur alphanumérique	CB
		00	C	01/10/2012	Rajout câble entre parafoude et modem	CB
		V	IED	DATE	MODIFICATION	DES.

SCHEMA ELECTRIQUE 0120-LCP-1001 à 1018

Document n° : **FSAAEQ 42630.000**

A3403
BORNIER X2

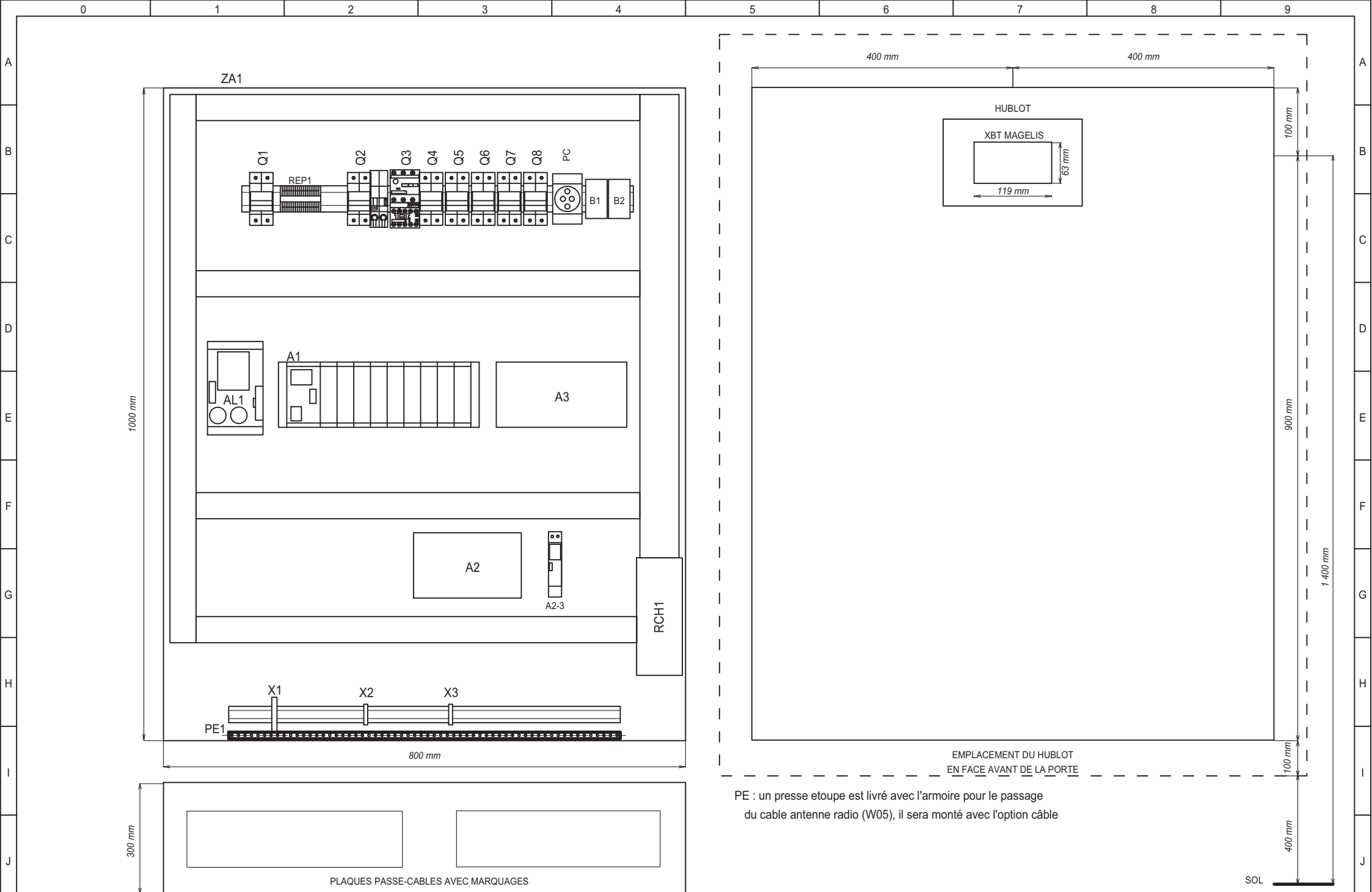


DESSINE :	C.BARCELO	00	D	25/03/2013	Rajout afficheur alphanumérique	CB
VERIFIE :	I.RAAD	00	C	01/10/2012	Rajout câble entre parafoude et modem	CB
DATE DE CREATION :	14/06/2012	00	B	21/08/2012	Changt alim. transmetteur de conductivite	CB
		00	A	14/06/2012	Edition originale	CB
		V	IED	DATE	MODIFICATION	DES.

SCHEMA ELECTRIQUE 0120-LCP-1001 à 1018

Document n° : **FSAAEQ 42630.000**

A3403
BORNIER X3



PE : un presse etoupe est livré avec l'armoire pour le passage
du câble antenne radio (W05), il sera monté avec l'option câble



DESSINE :	C.BARCELO	00	E	02/05/2013	Eclairage asservi avec contact de porte	CB
VERIFIE :	I.RAAD	00	D	25/03/2013	Rajout afficheur alphanumérique	CB
DATE DE CREATION :	14/06/2012	00	C	01/10/2012	Rajout câble entre parafoude et modem	CB
		00	B	21/08/2012	Changt alim. transmetteur de conductivité	CB
		V	IED	DATE	MODIFICATION	DES.

SHEMA ELECTRIQUE 0120-LCP-1001 à 1018
Document n° : FSAAEQ 42630.000

A3403
IMPLANTATION COFFRET POMPE

		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
A		REPERE	FOLIO	DESIGNATION			REFERENCE		FABRICANT	QTE	
		A1	05	RACK 6 EMPLACEMENTS			BMX XBP 0600H		SCHNEIDER ELECTRIC	1	
		A1	05	MODULE D'ALIMENTATION 120/240VAC, 3.3VDC 4.5A, 24VDC 1.3A			BMX CPS 3500H		SCHNEIDER ELECTRIC	1	
B		A1	05	MODULE PROCESSEUR M340 4096K RAM, 1 Modbus, 1 USB, 1 ETHERNET TCP/IP			BMX P34 2020H		SCHNEIDER ELECTRIC	1	
		A1-1	05	MODULE D'ENTREES 16E 24VDC			BMX DDI 1602H		SCHNEIDER ELECTRIC	1	
		A1-1	05	BORNIER DEBROCHABLE 20 CONTACTS, A VIS A RESSORT			BMX FTB 2020		SCHNEIDER ELECTRIC	1	
C		A1-2	05	MODULE D'ENTREES ANALOGIQUE 4E ±10V, 0...10V, 0...5V, 1...5V, ±5V, 0...20mA, 4...20mA, ±20mA			BMX AMI 0410H		SCHNEIDER ELECTRIC	1	
		A1-2	05	BORNIER DEBROCHABLE 20 CONTACTS, A VIS A RESSORT			BMX FTB 2020		SCHNEIDER ELECTRIC	1	
		A1-3	05	MODULE D'ENTREES ANALOGIQUE 4E ±10V, 0...10V, 0...5V, 1...5V, ±5V, 0...20mA, 4...20mA, ±20mA			BMX AMI 0410H		SCHNEIDER ELECTRIC	1	
		A1-3	05	BORNIER DEBROCHABLE 20 CONTACTS, A VIS A RESSORT			BMX FTB 2020		SCHNEIDER ELECTRIC	1	
D		A2	10	MODEM TRIO, 24VDC, ETHERNET RJ45			JR900-00002-EH0		SCHNEIDER ELECTRIC	1	
		A2-1	10	CONNECTEUR LMR200-TNC MALE			PE44061		PASTERNAK ENTREPRISES	1	
		A2-10	10	CONNECTEUR LMR400-N MALE (OPTION)			J01020A0127		TELEGARTNER	1	
		A2-11	10	CONNECTEUR LMR400-N MALE (OPTION)			J01020A0127		TELEGARTNER	1	
E		A2-12	10	ANTENNE DIRECTIONNELLE OMNI (OPTION)			297287		SCHNEIDER ELECTRIC	1	
		A2-2	10	CONNECTEUR LMR200-N MALE			PE44043		PASTERNAK ENTREPRISES	1	
		A2-3	10	PARAFOUDRE			297273		SCHNEIDER ELECTRIC	1	
F		A2-4	10	CONNECTEUR LMR400-N MALE			J01020A0127		TELEGARTNER	1	
		A2-5	10	CONNECTEUR LMR400-N MALE			J01020A0127		TELEGARTNER	1	
		A2-6	10	ANTENNE DIRECTIONNELLE YAGI			297299		SCHNEIDER ELECTRIC	1	
		A2-7	10	CONNECTEUR LMR200-TNC MALE (OPTION)			PE44061		PASTERNAK ENTREPRISES	1	
G		A2-8	10	CONNECTEUR LMR200-N MALE (OPTION)			PE44043		PASTERNAK ENTREPRISES	1	
		A2-9	10	PARAFOUDRE (OPTION)			297273		SCHNEIDER ELECTRIC	1	
		A3	08	TRANSMETTEUR DE TEMPERATURE ET DE LA CONDUCTIVITE			.		CLIENT	1	
H		A4	05	AFFICHEUR A ECRAN ALPHANUMERIQUE 2x20 CARACT. LCD RETRO-ECLAIRE VERT, 5VDC			XBTN200		SCHNEIDER ELECTRIC	1	
		AL1	03	ALIMENTATION REGULEE A DECOUPAGE PHASEO MONO 100-120VAC 200-500VAC/24VDC 240W, 10A			ABL8RPS24100		SCHNEIDER ELECTRIC	1	
		B1	03	HYGROTHERM ELECTRONIQUE AVEC ECRAN LCD, AFFICHAGE °C OU °F %Hr, ALIM. 220-240VAC			NSYCCOHT230VID		SCHNEIDER ELECTRIC	1	
		B2	09	TRANSMETTEUR DE TEMPERATURE, 4-20mA, PLAGE 0 A 100°C, 24VDC			STC300P100		SCHNEIDER ELECTRIC	1	
I		HL1	03	ECLAIRAGE AVEC INTERRUPTEUR, 11W, 220-240V 50-60Hz, FLUORESCENT, CULOT 2G11			NSYLAMC		SCHNEIDER ELECTRIC	1	
		PC	03	PC CONFORT BI + TERRE A OBTURATEUR 10/16A 250VAC			15306		SCHNEIDER ELECTRIC	1	
		PE	14	PRESSE ETOUPE SPECIFIQUE POUR PASSE CABLE ANTENNE			43035		ICOTEK	1	
J		PE1	03	COLLECTEUR DE TERRE CUIVRE NUE: 12x3mm L=200mm 20 cavaliers			04202		SCHNEIDER ELECTRIC	1	
		Q1	03	DISJONCTEUR C60N BI 25A COURBE C			24204		SCHNEIDER ELECTRIC	1	
		Q1	03	CACHE-BORNES PLOMBABLE 2 POLES			26976		SCHNEIDER ELECTRIC	1	



DESSINE : C.BARCELO

VERIFIE : I.RAAD

DATE DE CREATION : 14/06/2012

00 E 02/05/2013 Eclairage asservi avec contact de porte CB

00 D 25/03/2013 Rajout afficheur alphanumérique CB

00 C 01/10/2012 Rajout câble entre parafoude et modem CB

00 B 21/08/2012 Changt alim. transmetteur de conductivité CB

V IED DATE

MODIFICATION

DES.

SCHEMA ELECTRIQUE 0120-LCP-1001 à 1018

Document n° : FSAAEQ 42630.000

A3403

NOMENCLATURE MATERIEL

FOLIO 15

◀ 14 16 ▶

Logiciel SEE v. 3.7

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
A										
B										
C										
D										
E										
F										
G										
H										
I										
J										

	DESSINE : C.BARCELO	00 E 02/05/2013	Eclairage asservi avec contact de porte	CB	SCHEMA ELECTRIQUE 0120-LCP-1001 à 1018	A3403 NOMENCLATURE MATERIEL	FOLIO 15 ◀ 15 16 ▶ Logiciel SEE v. 3.7/
	VERIFIE : I.RAAD	00 D 25/03/2013	Rajout afficheur alphanumérique	CB			
	DATE DE CREATION : 14/06/2012	00 C 01/10/2012	Rajout câble entre parafoude et modem	CB			
		00 B 21/08/2012	Changt alim. transmetteur de conductivité	CB			
		V IED DATE	MODIFICATION	DES.	Document n° : FSAAEQ 42630.000		

REGLE DE CABLAGE :

- CIRCUIT DE PUISSANCE : COULEUR NOIR
(SECTION SUIVANT SCHEMA)
- CIRCUIT DE CONTROLE 24VDC : 1mm² BLEU FONCE
- CIRCUIT DE COMMUN : 1mm² BLANC

00	C	Modification cablage alim. AL1	02/05/2013	C.BARCELO	I.RAAD	TSU
00	B	Rajout câble monté câblé entre parafoudre et modem	01/10/2012	C.BARCELO	I.RAAD	TSU
00	A	Edition originale	27/08/2012	C.BARCELO	I.RAAD	TSU
V	IED	MODIFICATION	DATE	DESSINE	VERIFIE	APPROUVE

	DESSINE: C.BARCELO
	VERIFIE: I.RAAD
	DATE DE CREATION: 27/08/2012
	AFFAIRE N°:

SCHEMA ELECTRIQUE 0120-LCP-1000

REF. TSU :	A3403
COMMANDE :	9806J-0120-PO-1521-003-IM12016

DOCUMENT N° : FSAAEQ 42631.000	/
--------------------------------	---

	Les informations techniques contenues dans ce document sont la propriété exclusive de SCHNEIDER ELECTRIC SA et ne peuvent être utilisées ou divulguées à des tiers quels qu'ils soient sans son accord écrit. Seuls nous engageant pour exécution les plans et les schémas remis après enregistrement de la commande. Les appareils représentés sur ce schéma sont en position ouvert désarmés - débrosés - toutes sources coupées All technical information contained in this document is the exclusive property of SCHNEIDER ELECTRIC SA and may neither be used nor disclosed without its prior written consent. Only those drawings and diagram remitted after order booking are binding for execution. ALL devices shown in this diagram are in open position ,draw out with operating mechanisms discharged and all power sources off
---	---

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9			
A	N° FOLIO	DESIGNATION	MODIFICATIONS										
			1	2	3	4	5	6	7	8	9		
	00	PAGE DE GARDE	A	B	C								
	01	LISTE RECAPITULATIVE DES FOLIOS	A	B	C								
B	02	SCHEMA UNIFILAIRE	A	B	C								
	03	ARRIVEE PUISSANCE ALIMENTATIONS	A	B	C								
	04	API1 - Configuration Automate AUTOMATE PROGRAMMA	A	B	C								
	05	MODEM RADIO	A	B	C								
C	06	BORNIER X1	A	B	C								
	07	IMPLANTATION POSTE CENTRAL	A	B	C								
	08	NOMENCLATURE MATERIEL	A	B	C								
D													
E													
F													
G													
H													
I													
J													

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9			
A	N° FOLIO	DESIGNATION	MODIFICATIONS										
			1	2	3	4	5	6	7	8	9		
B													

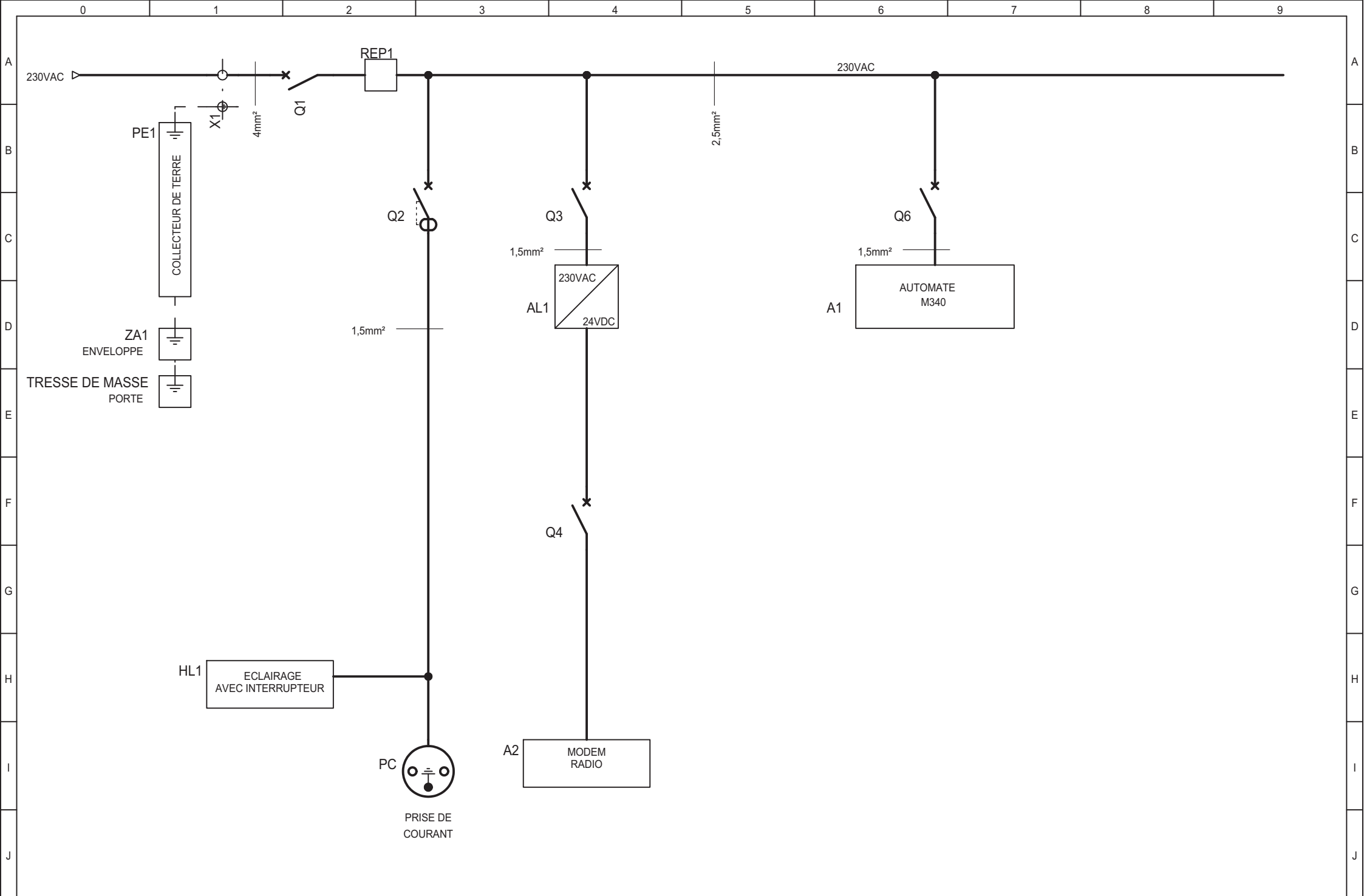


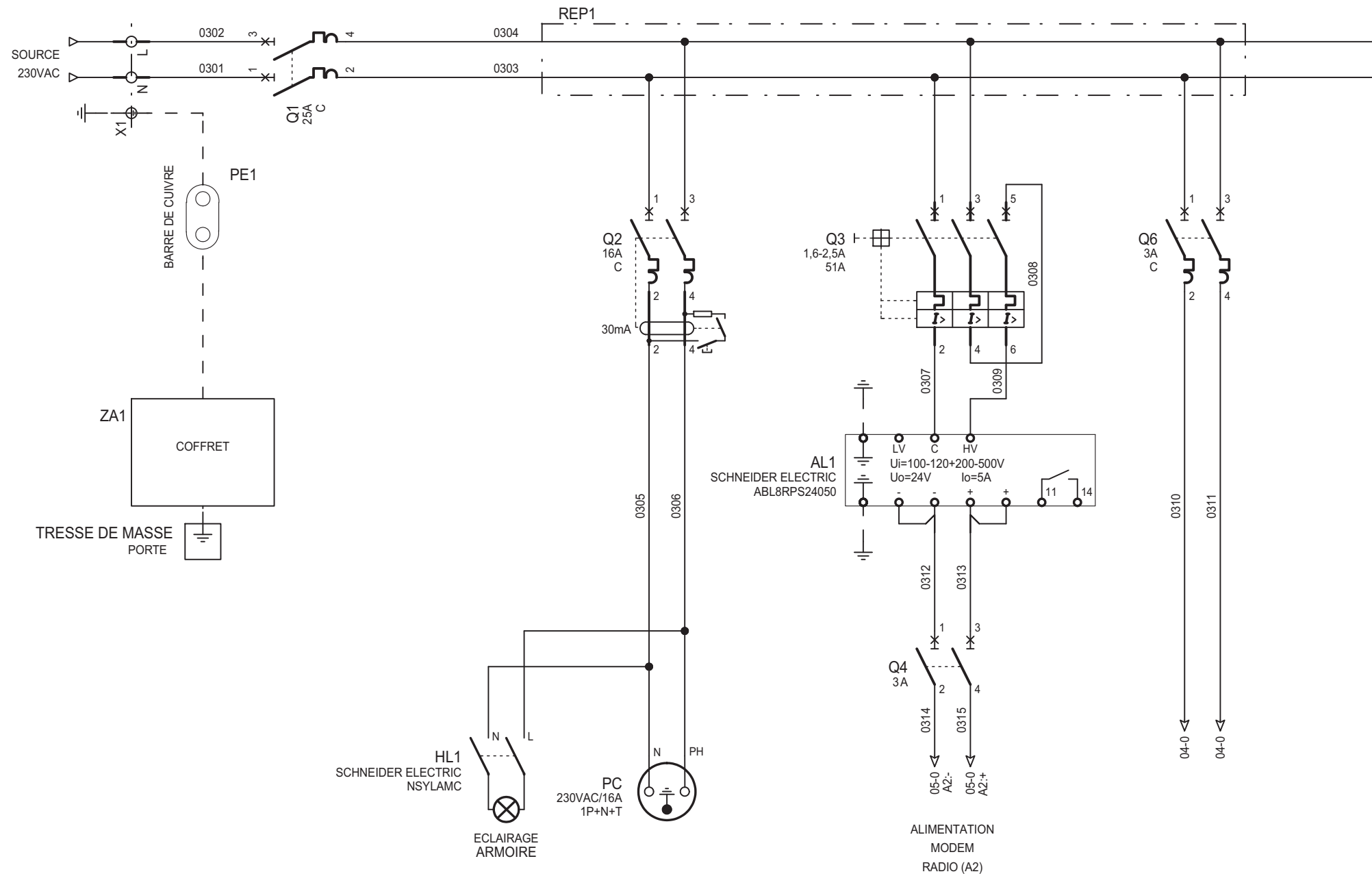
DESSINE :	C.BARCELO	00	C	02/05/2013	Modification cablage alim. AL1	CB
VERIFIE :	I.RAAD	00	B	01/10/2012	Rajout câble entre parafoudre et modem	CB
DATE DE CREATION :	27/08/2012	00	A	27/08/2012	Edition originale	CB
		V	IED	DATE	MODIFICATION	DES.

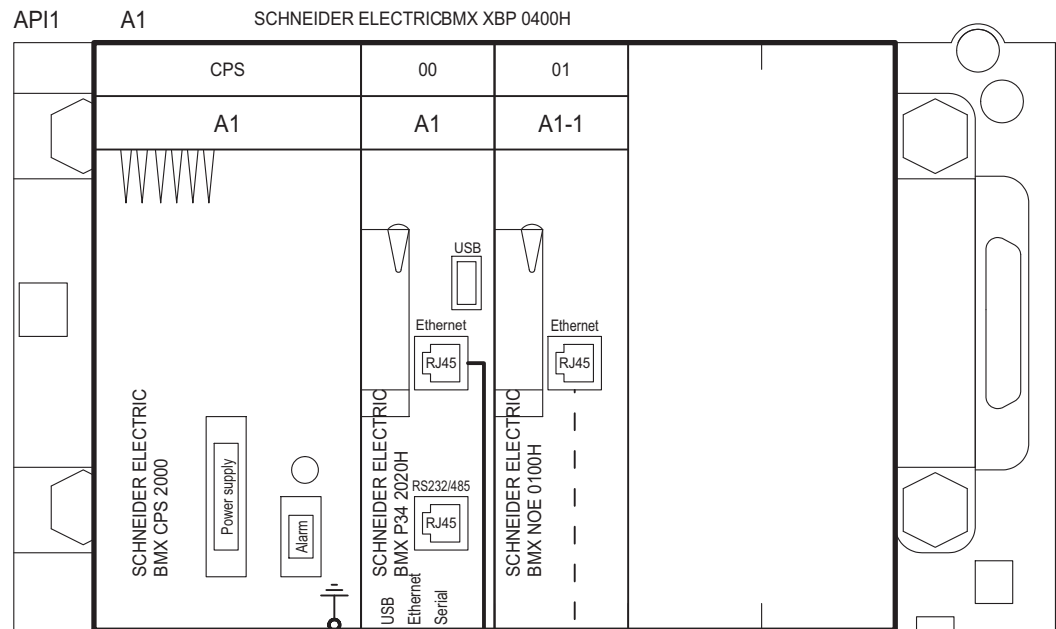
SCHEMA ELECTRIQUE 0120-LCP-1000
Document n° : FSAAEQ 42631.000

A3403
LISTE RECAPITULATIVE DES FOLIOS

FOLIO
01
◀ 00 02 ▶
Logiciel SEE v. 3.70

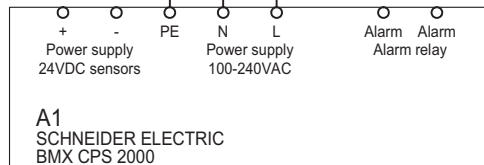






03-8 Q6:4
03-7 Q6:2

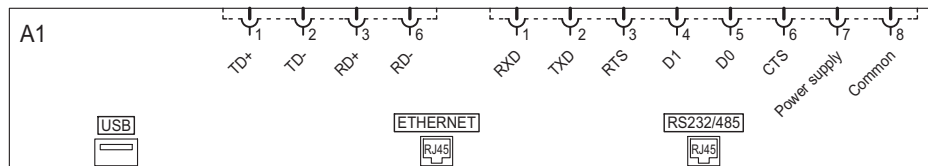
0311
0310

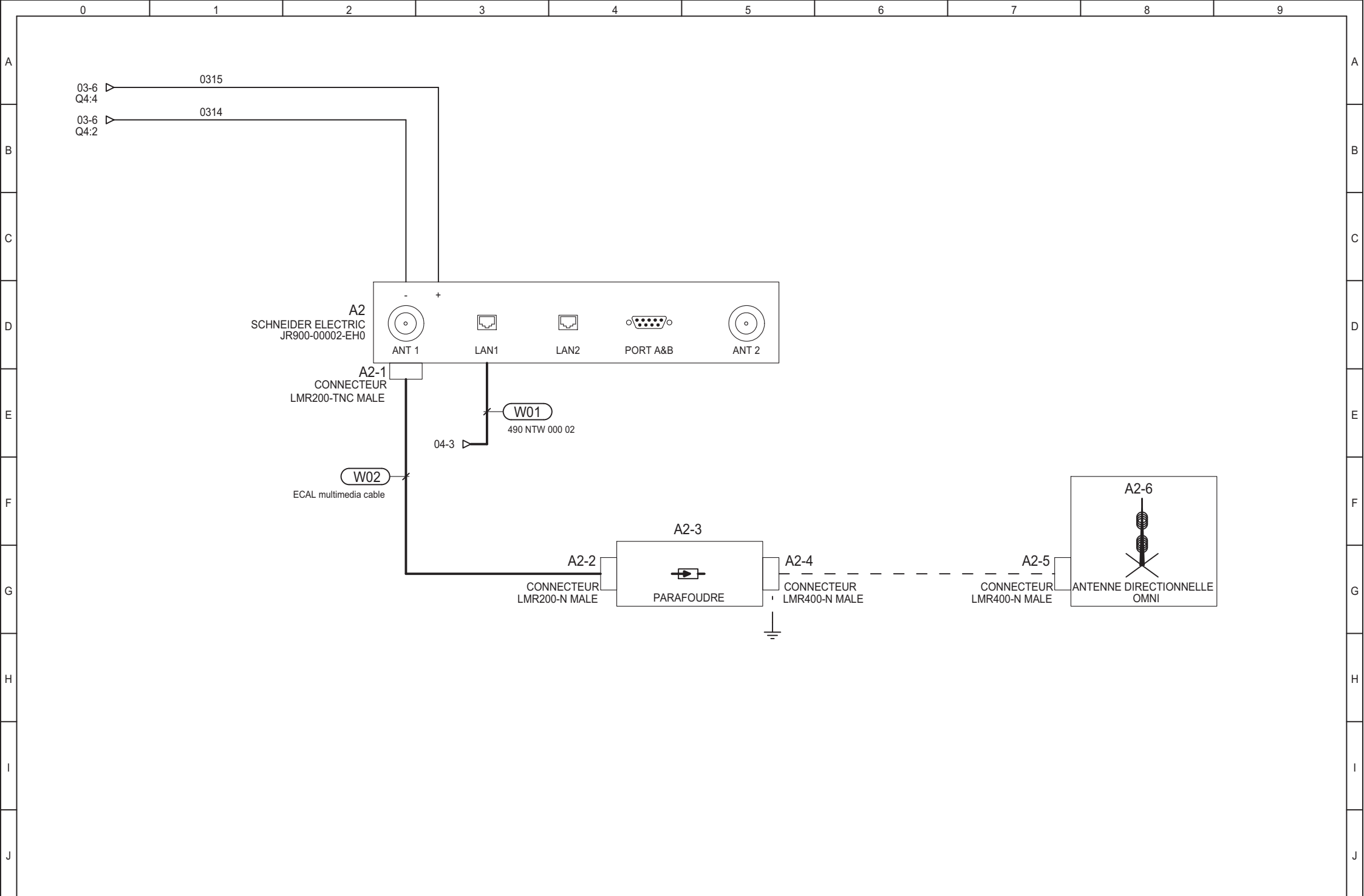


VERS MODEM A2
05-3
A2:LAN1

W01
490 NTW 000 02

VERS BAIE DE BRASSAGE
ETHERNET LOCAL
LIAISON PC GEOLOGUE
LIAISON PC STATUS POMPE





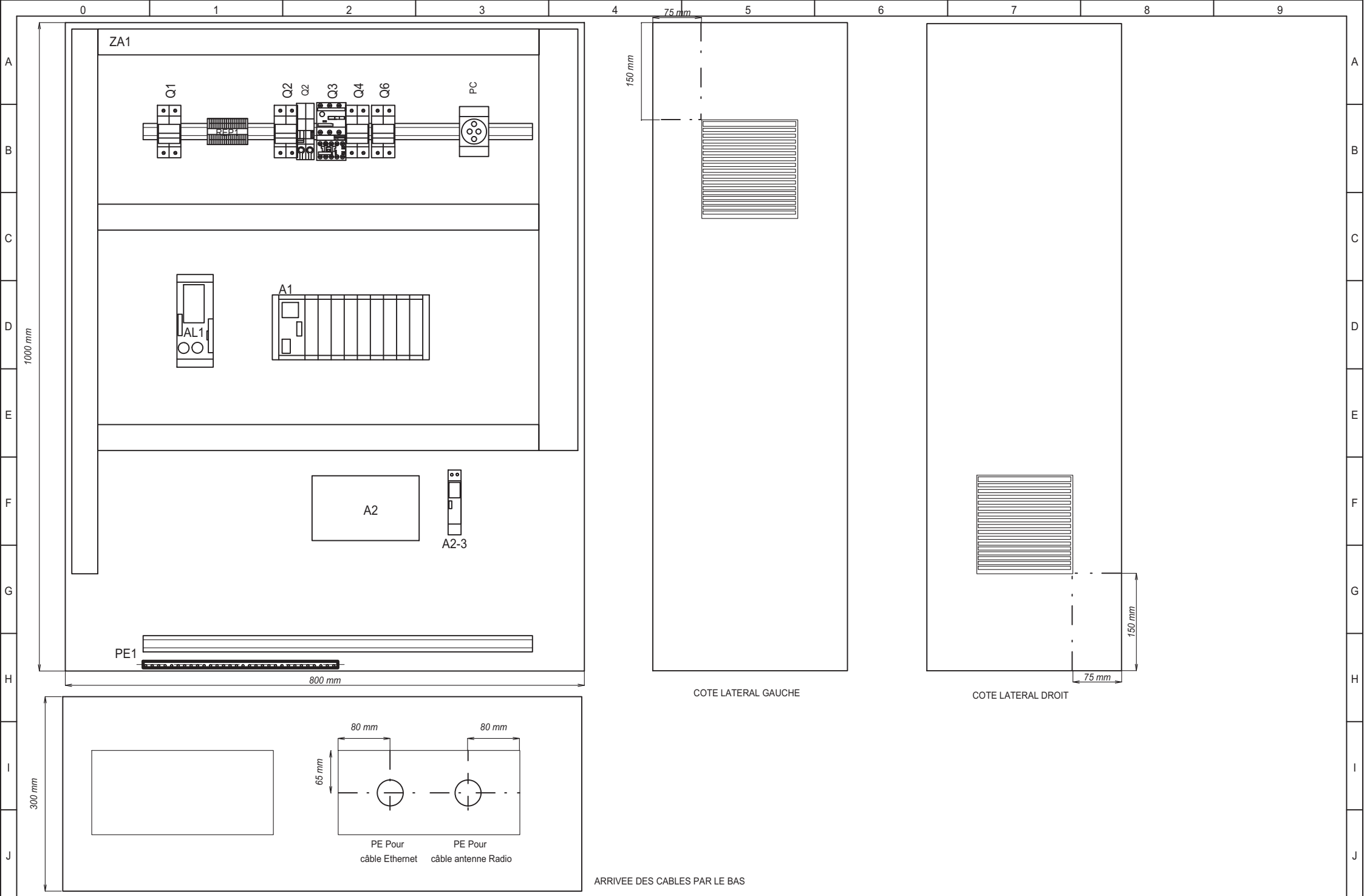


DESSINE :	C.BARCELO					
VERIFIE :	I.RAAD	00	C	02/05/2013	Modification cablage alim. AL1	CB
		00	B	01/10/2012	Rajout câble entre parafoudre et modem	CB
DATE DE CREATION :	27/08/2012	00	A	27/08/2012	Edition originale	CB
		V	IED	DATE	MODIFICATION	DES.

SCHEMA ELECTRIQUE 0120-LCP-1000
Document n° : FSAAEQ 42631.000

A3403 BORNIER X1

FOLIO 06
◀ 05 07 ▶
Logiciel SEE v. 3.70



DESSINE :	C.BARCELO			
VERIFIE :	I.RAAD	00	C	02/05/2013
DATE DE CREATION :	27/08/2012	00	B	01/10/2012
		00	A	27/08/2012
		V	IED	DATE

SCHEMA ELECTRIQUE 0120-LCP-1000
Document n° : FSAAEQ 42631.000

A3403
IMPLANTATION POSTE CENTRAL

FOLIO	07
◀ 06	08 ▶
Logiciel SEE v. 3.7.0	

[illegible]

APPENDIX C
19 PLC SYSTEMS W/ CABINETS
CABINET DRAWINGS

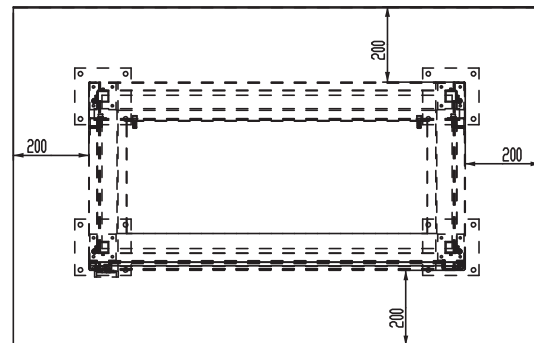
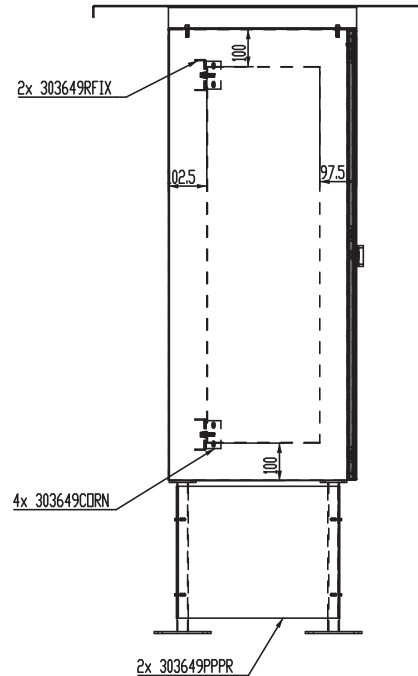
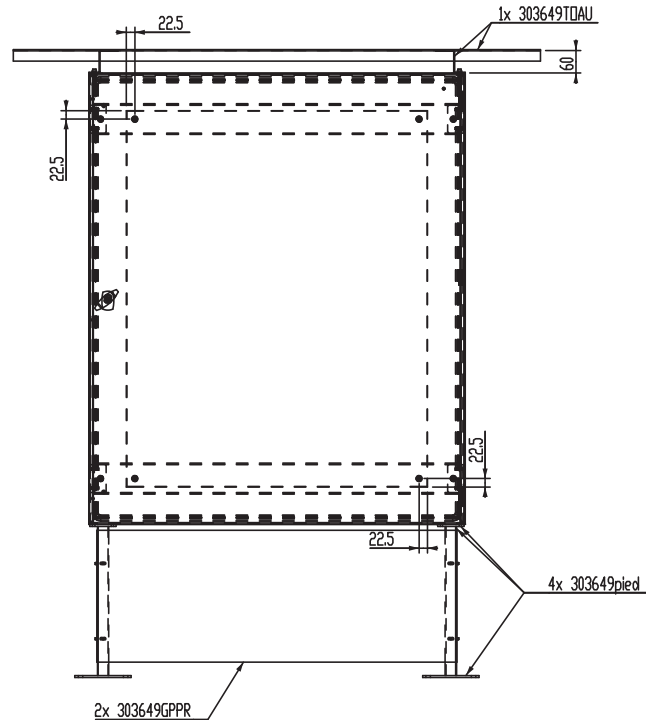


YOU MINE. WE SELL.

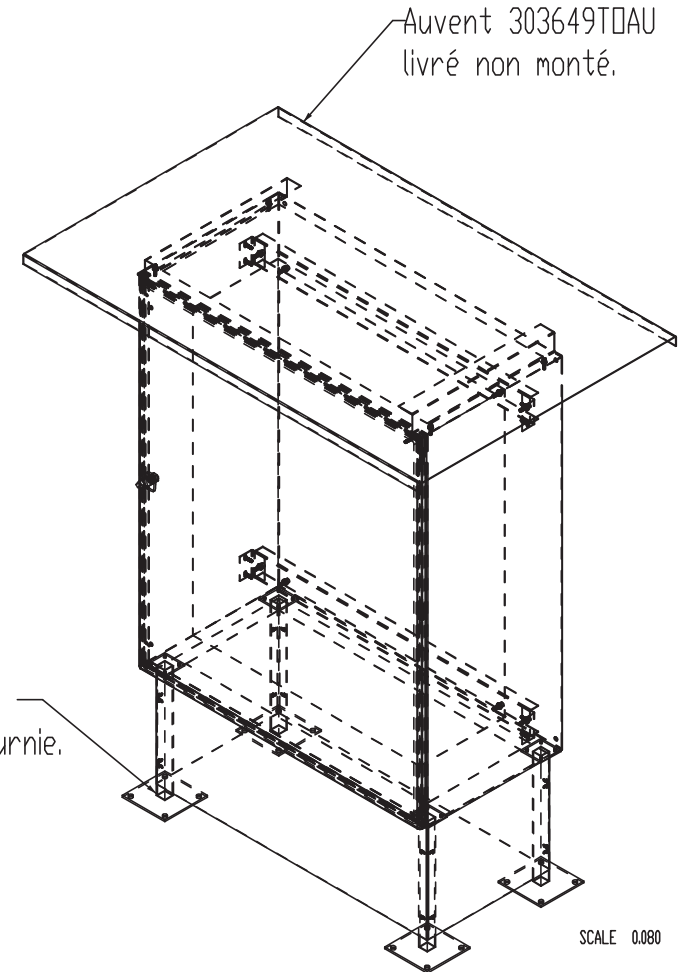
+1 (530) 534-7965
info@amking.com

Pre-Owned Mining, Processing & Construction Equipment Since 1979

Les informations techniques contenues dans ce document sont la propriété exclusive de SCHNEIDER ELECTRIC. Elles ne peuvent être utilisées ou divulguées à des tiers qu'après accord écrit. Toute réimpression ou utilisation non autorisée sans la permission écrite de la SCHNEIDER ELECTRIC est formellement interdite. Toute violation de cette interdiction entraîne des poursuites judiciaires.



Les pieds 303649PIED sont livrés non montés, mais avec visserie fournie.



En attente de validation	
Signature :	Date :

Ech. scale 0.08

Project project Dossier Folder

Schneider Electric

Code diffusion distribution code G1

Unité/departement AFFAIRES

Coffret/Schrank/Enclosure S3D 1200x1000x500

Client : SCHNEIDER ELECTRIC LTD.

303649ENS

Indiv. Folia/sheet A0 1/2

Original format A3

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

A

B

C

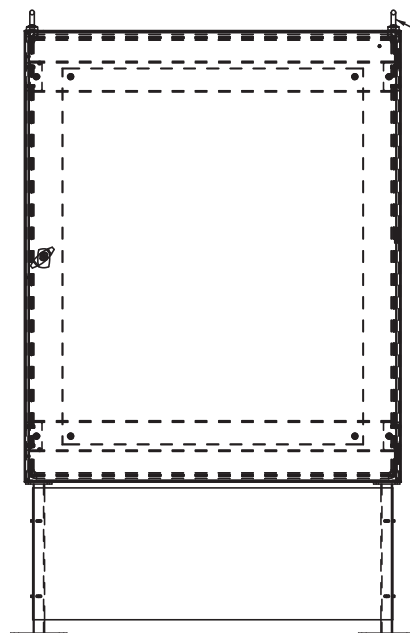
D

A

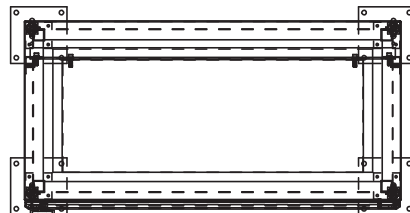
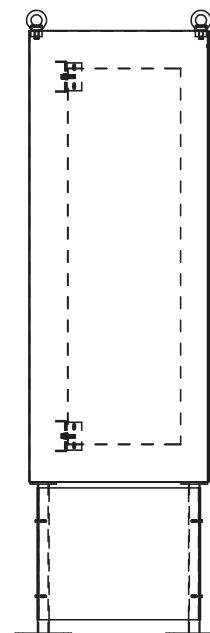
B

C

Les informations techniques contenues dans ce document sont la propriété exclusive de SCHNEIDER ELECTRIC SA et ne peuvent être utilisées ou divulguées à des tiers qu'ifs soient sans son accord écrit.
The technical information contained in this document is the exclusive property of SCHNEIDER ELECTRIC SA and may neither be used nor disclosed without its prior written consent.



4x anneau de levage M12



A0	01/08/12		Edition originale/first issue
Ind rev	Date date	Note appl appl.memo	Modification/modification

Schneider
Electric

Ech.
scale 0.08



303649ENS

Ind/rev
Folio/sheet
A0 2/4

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

A

B

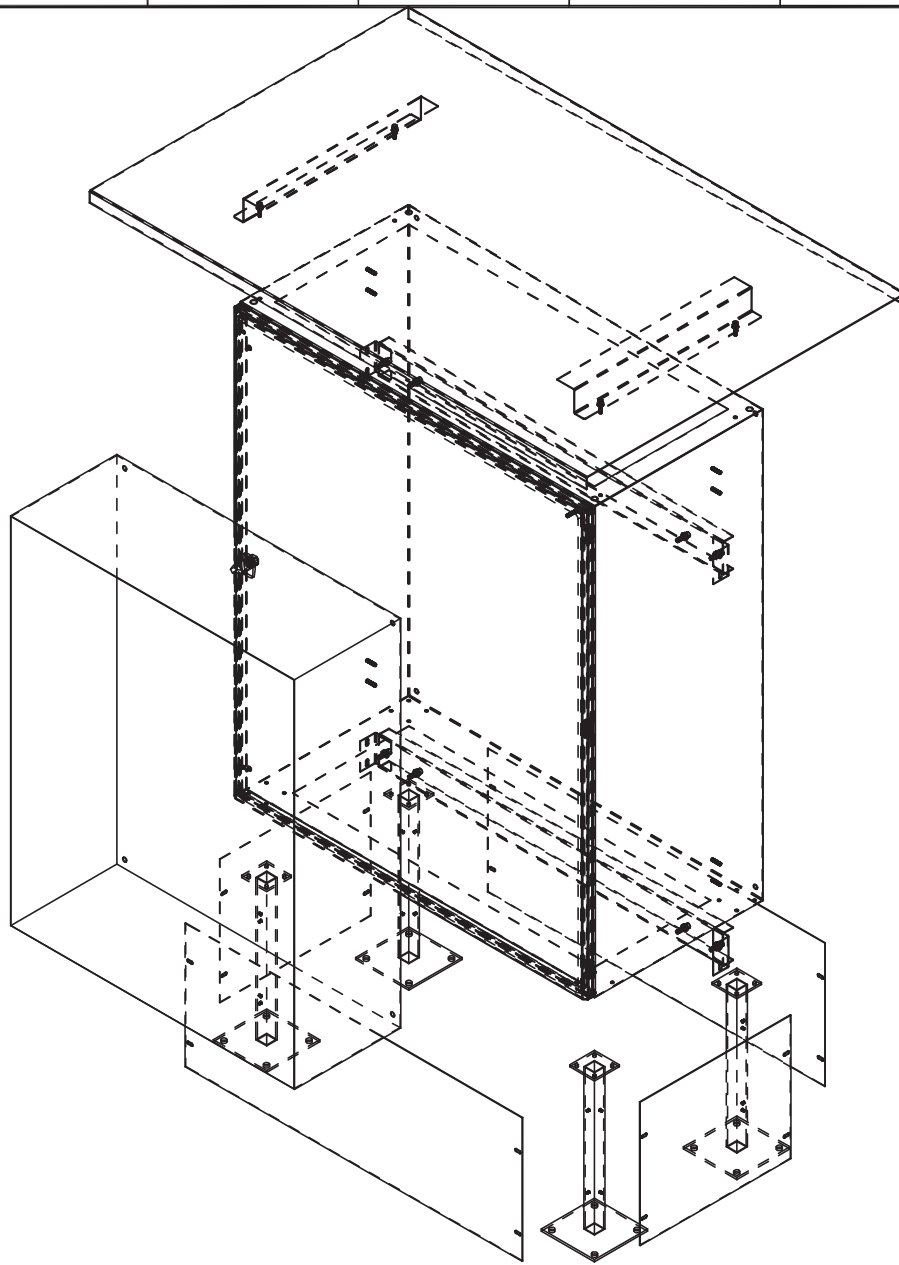
C

D

A

B

C



Les informations techniques contenues dans ce document sont la propriété exclusive de SCHNEIDER ELECTRIC SA et ne peuvent être utilisées ou divulguées à des tiers qu'avec son accord écrit.
The technical information contained in this document is the exclusive property of SCHNEIDER ELECTRIC SA and may neither be reproduced nor used without its prior written consent.

A0	01/08/12		Edition originale/first issue
Ind rev	Date date	Note appl appl.memo	Modification/modification

No.41.01.19 IndAA

Schneider
Electric

Ech.
scale 0.10

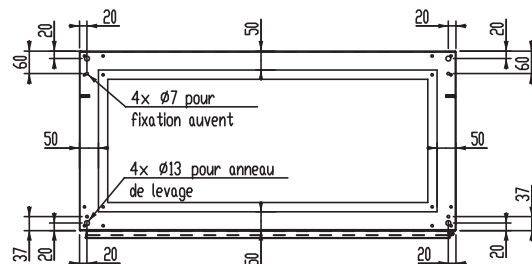
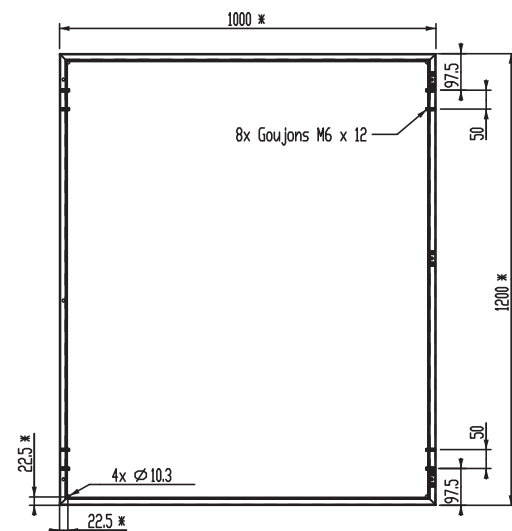
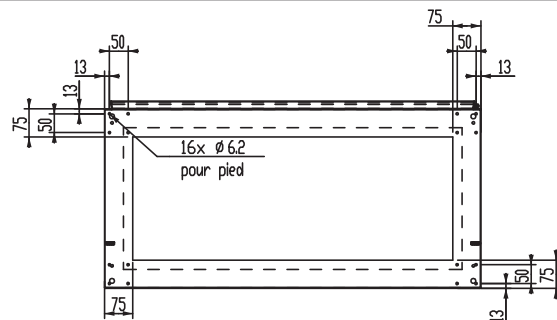
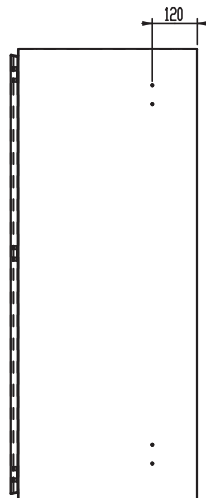


303649ENS

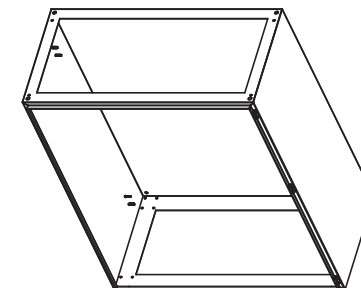
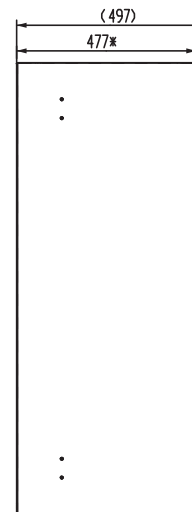
Ind/rw
A0 4/4

Original format A3

Les informations techniques contenues dans ce document sont la propriété exclusive de SAREL SA et ne peuvent être utilisées ou divulguées à des tiers qu'après accord écrit.
All technical information contained in this document is the exclusive property of SAREL SA and may not be used or disclosed to third parties without the prior written consent.



* : si le corps est fabriqué sur la ligne corps, les cotes entre parenthèses sont tolérancées suivant le standard S3D



SCALE 0.050

GA303649 : Gabarit goujons M6

En attente de validation

Signature :

Date :

TOLERANCEMENT ISO 8015 (Principe de l'indépendance)	
TOLERANCES GENERALES ISO 2768-mK	
Specifications particulières IT	
* IT = ±0.2 ==>	sur entraxes des decoupes
* IT = ±0.5 ==>	sur position decoupes/aux plis
* IT = ±0.5 ==>	sur entraxes vis soudées (vis, goujons, douilles)
* IT = ±1 ==>	sur entraxes elements soudés (equerre, rail, ...)
* IT = ±1 ==>	sur position elements soudés/aux plis
Specifications IT des DECOUPES lies aux types de revetement	
(X = Epaisseur de Revetement)	
* IT = ±0.1 ==>	X = 0 (tole nue)
* IT = -0.2 ==>	X <= 60 microns
* IT = -0.3 ==>	60 < X <= 120 microns
* IT = -0.5 ==>	120 < X <= 200 microns

Ech.
scale 0.08

Projet
project
Dossier
Folder

Ep. : 1.5

Code diffusion
distribution code G1

Unité/departement
AFFAIRES

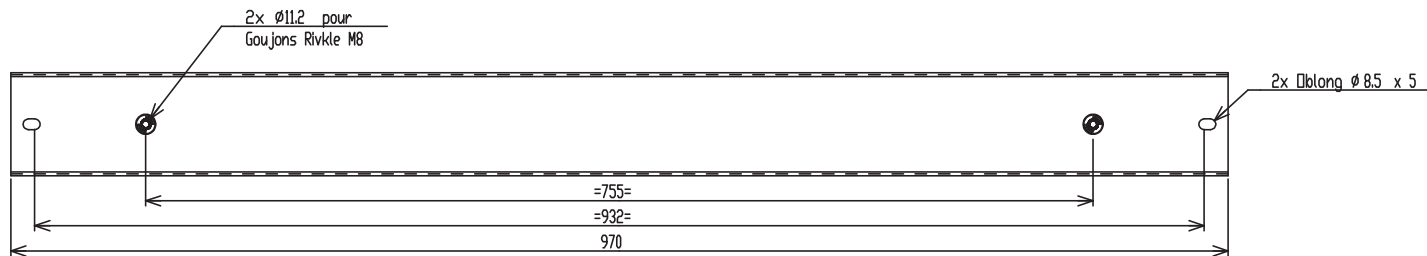
Corps/Korpus/Body S3D 1200x1000x500

Client : SAREL

303649COR

Indiv Folia/sheet
A0 1/1

Les informations techniques contenues dans ce document sont la propriété exclusive de SAREL SA et ne peuvent être utilisées ou divulguées à des tiers qu'après accord écrit.
The technical information contained in this document is the exclusive property of SAREL SA and may not be used or disclosed to third parties without the prior written consent.



En Attente de Validation :

Signature :

Date :

TOLERANCEMENT ISO 8015 (Principe de l'indépendance)

TOLERANCES GENERALES ISO 2768-mK

Specifications particulières IT

- * IT = ±0.2 ==> sur entraxes des decoupes
- * IT = ±0.5 ==> sur position decoupes/aux plis
- * IT = ±0.5 ==> sur entraxes vis soudées (vis, goujons, douilles)
- * IT = ±1 ==> sur entraxes elements soudés (equerre, rail, ...)
- * IT = ±1 ==> sur position elements soudés/aux plis

Specifications IT des DECOUPES liés aux types de revêtement

- (X = Epaisseur de Revêtement)
- * IT = ±0.1 ==> X = 0 (tole nue)
- * IT = -0.2 ==> X ≤ 60 microns
- * IT = -0.3 ==> 60 < X ≤ 120 microns
- * IT = -0.5 ==> 120 < X ≤ 200 microns

* : si le corps est fabriqué sur la ligne corps, les cotes entre parenthèses sont tolérancées suivant le standard S3D

Ech. scale
0.25

Projet
project
Dossier
Folder

Ep : 1.5

Code diffusion
distribution code

Unité/departement
SAREL

Rail de fixation
Coffret interne
Client : Schneider Elec.

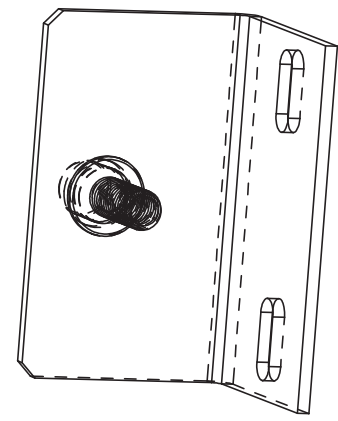
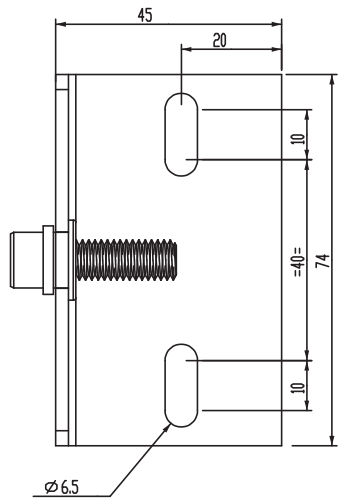
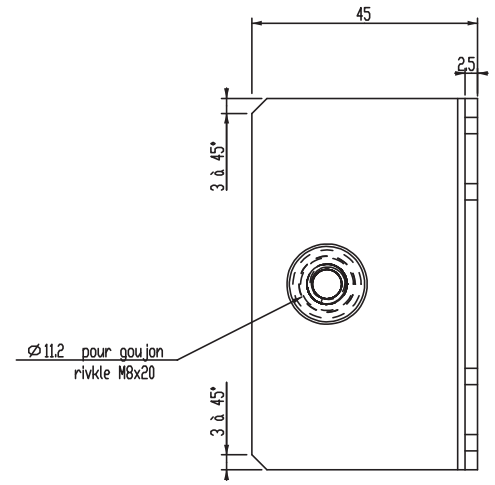
303649RFX

Indivw Folia/sheet
A0 1/1

Schneider
Electric

Ind	Date	Note appl	Modification/modification	Non/nome	Visa	Non/nome	Visa	Non/nome	Visa	Archiv.
rev	date	appl.memo		Dessine/drawn	Verifie/checked	rev	approved			micro-filmed
A0	28/06/12		Edition originale/first issue	Bellott D	DBT					

Les informations techniques contenues dans ce document sont la propriété exclusive de SCHNEIDER ELECTRIC. Elles ne peuvent être utilisées ou divulguées à des tiers qu'après accord écrit. Toute réimpression ou utilisation non autorisée sans la permission écrite de la Schneider Electric est formellement interdite. Toute violation de ces droits est punie par la loi.



GB303649 : Gabarit goujon M8

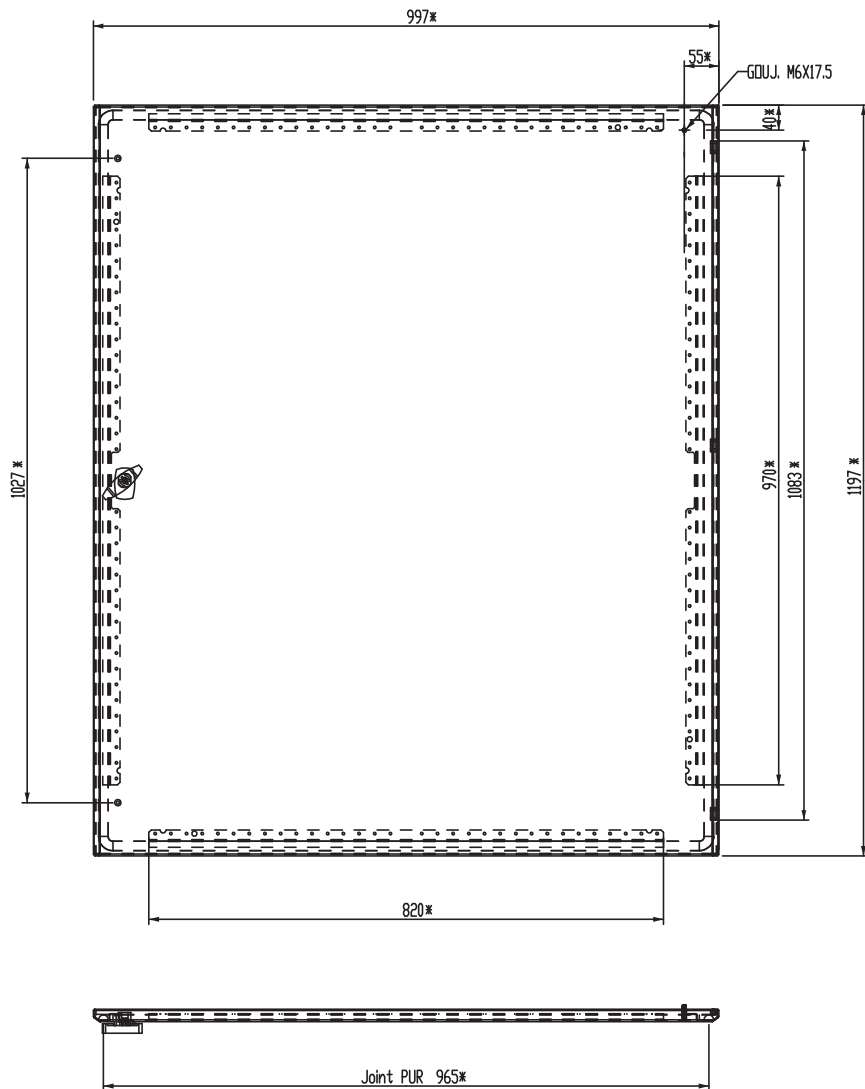
* : si le corps est fabriqué sur la ligne corps, les cotes entre parenthèses sont tolérancées suivant le standard S3D

En attente de validation

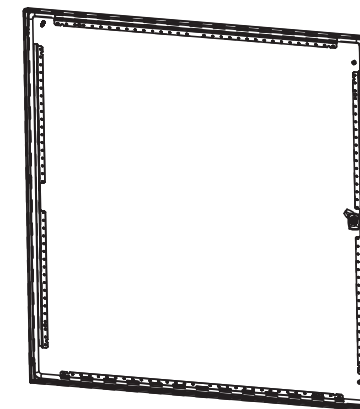
Signature : _____ Date : _____

TOLERANCEMENT ISO 8015 (Principe de l'indépendance)
TOLERANCES GENERALES ISO 2768-mK
Specifications particulières IT
* IT = ±0.2 ==> sur entraxes des decoupes
* IT = ±0.5 ==> sur position decoupes/aux plis
* IT = ±0.5 ==> sur entraxes vis soudées (vis, goujons, douilles)
* IT = ±1 ==> sur entraxes elements soudés (equerre, rail, ...)
* IT = ±1 ==> sur position elements soudés/aux plis
Specifications IT des DECOUPES lies aux types de revetement
(X = Epaisseur de Revetement)
* IT = ±0.1 ==> X = 0 (tole nue)
* IT = -0.2 ==> X <= 60 microns
* IT = -0.3 ==> 60 < X <= 120 microns
* IT = -0.5 ==> 120 < X <= 200 microns

Ech. scale 1.00		Projet project Dossier Folder		Ep. : 3		Corniere 74x45x45	
Schneider Electric		Code diffusion distribution code G1		Unite/departement AFFAIRES		Client : Schneider Elec.	
A0 29/06/12		Edition originale/first issue		Bellott D DBT		303649CORN	
Ind	Date	Note appl	Modification/modification	Non/name	Visa	Non/name	Visa
rev	date	appl.memo		Dessine/drawn	Verifie/checked	Approuve/approved	Archiv. micro-filmed
No.41.01.15 Ind.AA						A0 1/1	
						Original format A3	



* : les cotes marquées sont tolérancées suivant le standard S3D



SCALE 0,070

En attente de validation	
Signature :	Date :

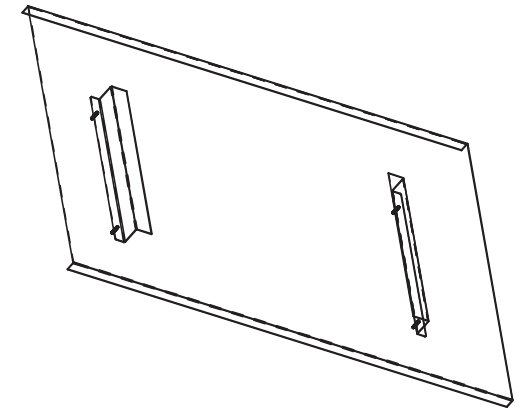
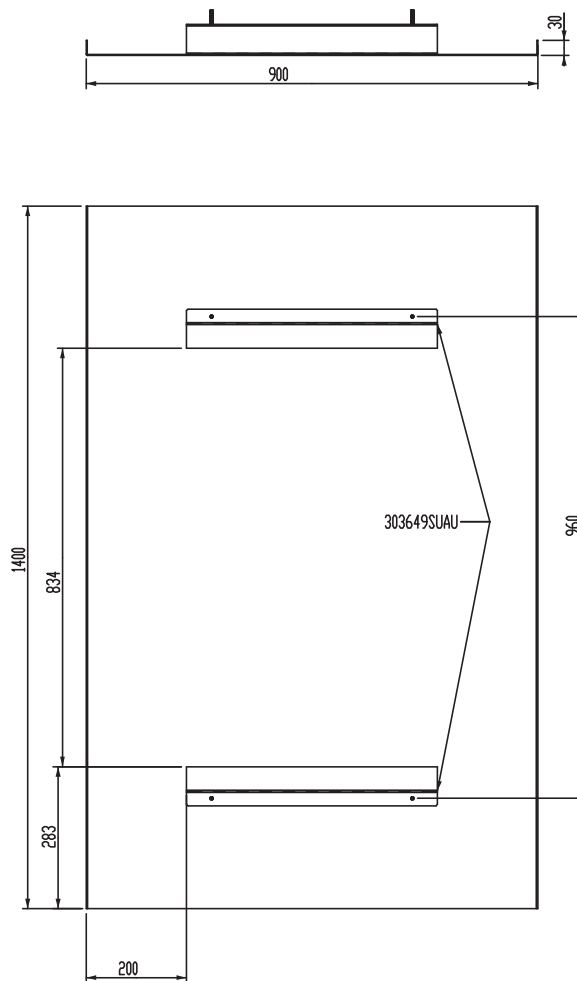
TOLERANCEMENT ISO 8015 (Principe de l'indépendance)
 TOLERANCES GENERALES ISO 2768-mK

Spécifications particulières IT
 * IT = $\pm 0,2$ ==> sur entraxes des decoupes
 * IT = $\pm 0,5$ ==> sur position decoupes/aux plis
 * IT = $\pm 0,5$ ==> sur entraxes vis soudes (vis, goujons, douilles)
 * IT = ± 1 ==> sur entraxes elements soudes (equerre, rail, ...)
 * IT = ± 1 ==> sur position elements soudes/aux plis

Spécifications IT des DECOUPES lies aux types de revetement
 (X = Epaisseur de Revetement)
 * IT = $\pm 0,1$ ==> X = 0 (tole nue)
 * IT = $-0,5$ ==> $60 < X < 200$ microns

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Les informations techniques contenues dans ce document sont la propriété exclusive de SCHNEIDER. Elles ne peuvent être utilisées ou divulguées à des tiers qu'après accord écrit.
The technical information contained in this document is the exclusive property of SCHNEIDER. It may not be used or disclosed to third parties without the prior written consent.



SCALE 0.075

* : les cotes marquées sont tolérancées suivant le standard S3D

En attente de validation

Signature :

Date :

TOLERANCEMENT ISO 8015 (Principe de l'indépendance)

TOLERANCES GENERALES ISO 2768-mK

Specifications particulières IT

- * IT = ± 0.2 ==> sur entraxes des decoupes
- * IT = ± 0.5 ==> sur position decoupes/aux plis
- * IT = ± 0.5 ==> sur entraxes vis soudées (vis, goujons, douilles)
- * IT = ± 1 ==> sur entraxes elements soudés (equerre, rail, ...)
- * IT = ± 1 ==> sur position elements soudés/aux plis

Specifications IT des DECOUPES lies aux types de revetement

(X = Epaisseur de Revetement)

* IT = ± 0.1 ==> X = 0 (tole nue)

* IT = -0.5 ==> 60 <= X <= 200 microns

Ech.
scale 0.10



Projet
project
Dossier
Folder

Ep. : 2

Auvent

Client : Schneider Elec.

Code diffusion
distribution code G1

Unite/departement
AFFAIRES

303649T0AU

A0

Folio/sheet
1/1

Schneider
Electric

A0 16/07/12 Edition originale/first issue

Bellott D DBT

Non/name Visa

Non/name Visa

Non/name Visa

Non/name Visa

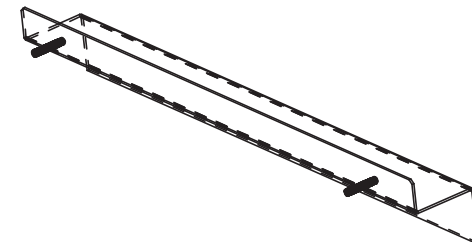
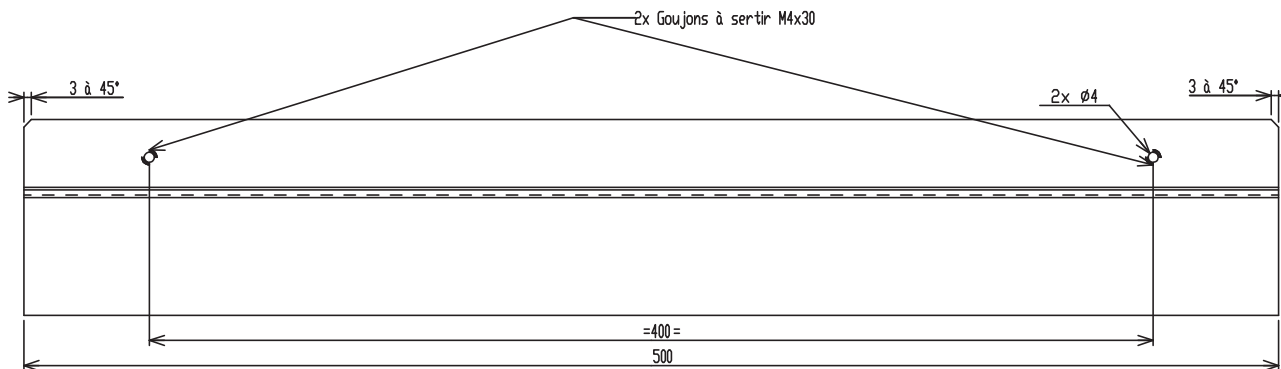
Archiv.
micro-
filmé

Dessine/drawn

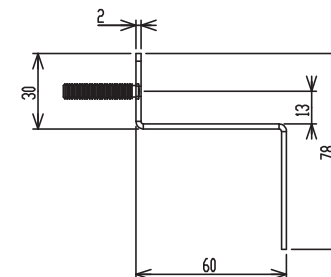
Verifie/checked

Approuve/approved

Les informations techniques contenues dans ce document sont la propriété exclusive de SAREL SA et ne peuvent être utilisées ou divulguées à des tiers qu'après accord écrit.
All technical information contained in this document is the exclusive property of SAREL SA and may neither be used nor disclosed without the prior written consent.



SCALE 0.250



En attente de validation :

Signature :

Date :

TOLERANCEMENT ISO 8015 (Principe de l'indépendance)
TOLERANCES GENERALES ISO 2768-mK

Specifications particulières IT

- * IT = ± 0.2 ==> sur entraxes des decoupes
- * IT = ± 0.5 ==> sur position decoupes/aux plis
- * IT = ± 0.5 ==> sur entraxes vis soudées (vis, goujons, douilles)
- * IT = ± 1 ==> sur entraxes elements soudés (equerre, rail, ...)
- * IT = ± 1 ==> sur position elements soudés/aux plis

Specifications IT des DECOUPES lies aux types de revetement
(X = Epaisseur de Revetement)

- * IT = ± 0.1 ==> X = 0 (tole nue)
- * IT = -0.2 ==> X $\leq$ 60 microns
- * IT = -0.3 ==> 60 < X $\leq$ 120 microns
- * IT = -0.5 ==> 120 < X $\leq$ 200 microns

Ech.
scale
0.50



Projet
project
Dossier
Folder

Ep. : 2

Code diffusion
distribution code

Unite/departement
SAREL

Support Auvent

Client : Schneider Elec.

303649SUAV

A0

1/1

Schneider
Electric

A0 16/07/12 Edition originale/first issue

Bellott D DBT

Non/name Visa

Non/name Visa

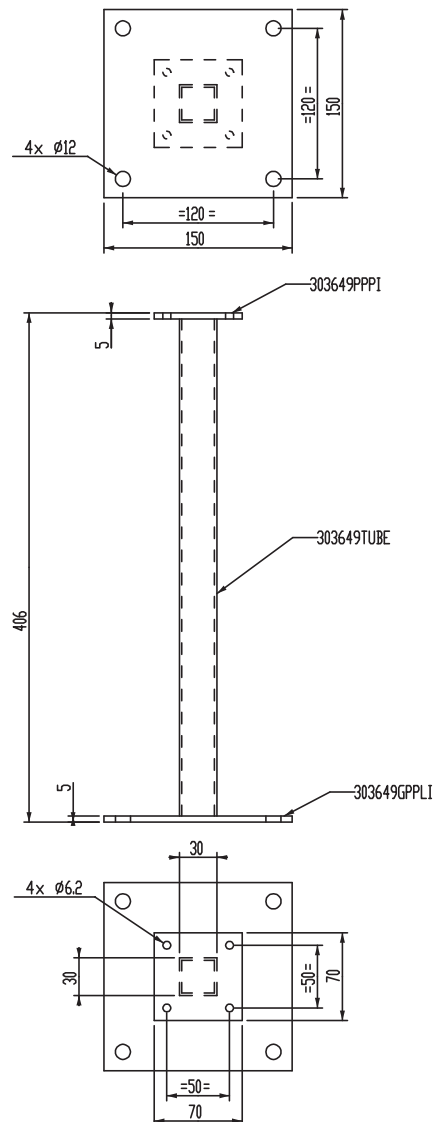
Non/name Visa

Archiv.
micro-
filmé

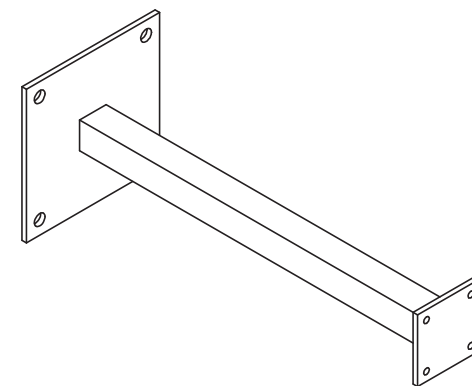
Dessine/drawn

Verifie/checked

Approuve/approved



* : si le corps est fabriqué sur la ligne corps, les cotes entre parenthèses sont tolérancées suivant le standard S3D



SCALE 0.250

GC303649 : Gabarit soudage tube

En attente de validation

Signature :

Date :

TOLERANCEMENT ISO 8015 (Principe de l'indépendance)

TOLERANCES GENERALES ISO 2768-mK

Specifications particulières IT

- * IT = ± 0.2 ==> sur entraxes des decoupes
- * IT = ± 0.5 ==> sur position decoupes/aux plis
- * IT = ± 0.5 ==> sur entraxes vis soudées (vis, goujons, douilles)
- * IT = ± 1 ==> sur entraxes elements soudés (equerre, rail, ...)
- * IT = ± 1 ==> sur position elements soudés/aux plis

Specifications IT des DECOUPES lies aux types de revetement

(X = Epaisseur de Revetement)

- * IT = ± 0.1 ==> X = 0 (tole nue)
- * IT = -0.2 ==> X $\leq$ 60 microns
- * IT = -0.3 ==> 60 < X $\leq$ 120 microns
- * IT = -0.5 ==> 120 < X $\leq$ 200 microns

Ech.
scale
0.25

Projet
project
Dossier
Folder

Ep. : ***

Pied Enveloppe Exterieur

Code diffusion
distribution code

Client : Schneider Elec.

Unite/departement
AFFAIRES

303649PIED

Indivw
Folio/sheet
A0 1/1

Schneider
Electric

Les informations techniques contenues dans ce document sont la propriété exclusive de SCHNEIDER ELECTRIC. Elles ne peuvent être utilisées ou divulguées à des tiers sans l'accord écrit de SCHNEIDER ELECTRIC. Toute réimpression ou utilisation non autorisée sans la permission écrite de SCHNEIDER ELECTRIC est formellement interdite.

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

A

B

C

D

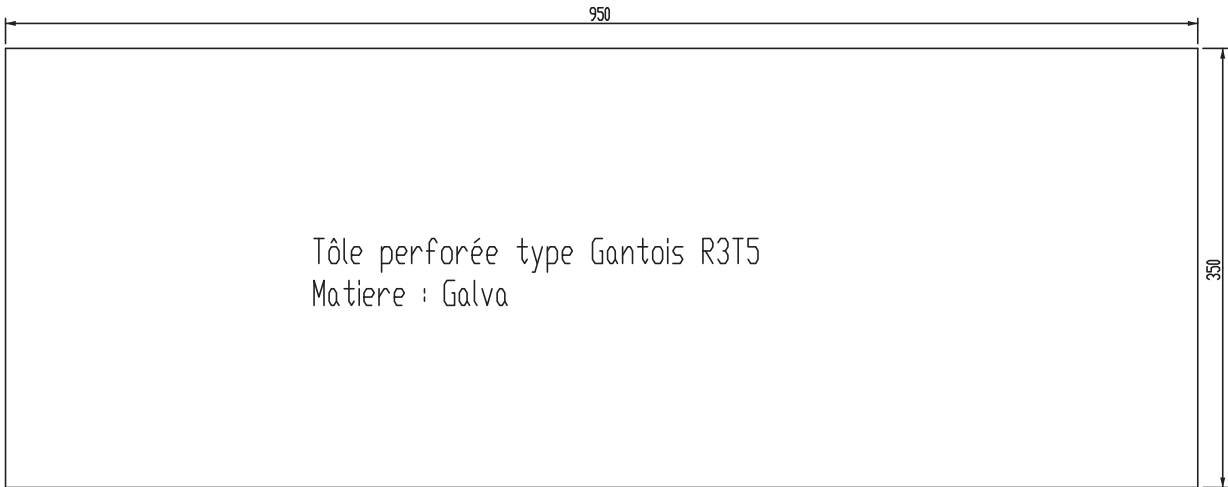
A

B

C

D

Les informations techniques contenues dans ce document sont la propriété exclusive de SCHNEIDER ELECTRIC. Elles ne peuvent être utilisées ou divulguées sans l'accord écrit de SCHNEIDER ELECTRIC. Toute réimpression ou utilisation non autorisée sans la permission écrite de SCHNEIDER ELECTRIC est formellement interdite. Toute violation de cette interdiction entraîne des poursuites judiciaires.



* : si le corps est fabriqué sur la ligne corps, les cotes entre parenthèses sont tolérancées suivant le standard S3D

En attente de validation

Signature :

Date :

TOLERANCEMENT ISO 8015 (Principe de l'indépendance)
TOLERANCES GENERALES ISO 2768-mK

Specifications particulières IT

- * IT = ± 0.2 ==> sur entraxes des decoupes
- * IT = ± 0.5 ==> sur position decoupes/aux plis
- * IT = ± 0.5 ==> sur entraxes vis soudes (vis, goujons, douilles)
- * IT = ± 1 ==> sur entraxes elements soudes (equerre, rail, ...)
- * IT = ± 1 ==> sur position elements soudes/aux plis

Specifications IT des DECOUPES lies aux types de revetement
(X = Epaisseur de Revetement)

- * IT = ± 0.1 ==> X = 0 (tole nue)
- * IT = -0.2 ==> X $\leq$ 60 microns
- * IT = -0.3 ==> 60 < X $\leq$ 120 microns
- * IT = -0.5 ==> 120 < X $\leq$ 200 microns

Ech.
scale 0.25

Projet
project

Dossier
Folder

Ep. : 1.5

Code diffusion
distribution code

Unite/departement
AFFAIRES

Grille de Protection
Frontal / Arriere
Client : Schneider Elec.

303649GPPR

A0

1/1

Ind	Date	Note appl	Modification/modification	Non/nane	Visa	Non/nane	Visa	Non/nane	Visa	Archiv.
rev	date	appl.memo		Dessine/drawn	Verifie/checked	Approuve/approved				micro-filmed
A0	16/07/12		Edition originale/first issue	Bellott D	DBT					

Tôle perforée type Gantois R3T5
Matiere : Galva
Ep : 1.5

En attente de validation

Signature :

Date :

TOLERANCEMENT ISO 8015 (Principe de l'indépendance)
TOLERANCES GENERALES ISO 2768-mK

Specifications particulières IT

- * IT = ± 0.2 ==> sur entraxes des decoupes
- * IT = ± 0.5 ==> sur position decoupes/aux plis
- * IT = ± 0.5 ==> sur entraxes vis soudées (vis, goujons, douilles)
- * IT = ± 1 ==> sur entraxes elements soudés (equerre, rail, ...)
- * IT = ± 1 ==> sur position elements soudés/aux plis

Specifications IT des DECOUPES lies aux types de revetement
(X = Epaisseur de Revetement)

- * IT = ± 0.1 ==> X = 0 (tôle nue)
- * IT = -0.2 ==> X $\leq$ 60 microns
- * IT = -0.3 ==> 60 < X $\leq$ 120 microns
- * IT = -0.5 ==> 120 < X $\leq$ 200 microns

* : si le corps est fabriqué sur la ligne corps, les cotes entre parenthèses sont tolérancées suivant le standard S3D

Ech.
scale 0.50

Projet
project

Dossier
Folder

Ep. : 1.5

Code diffusion
distribution code

Unite/departement
AFFAIRES

Grille de Protection
Laterale
Client : Schneider Elec.

303649PPPR

A0 1/1

Schneider
Electric

A0 16/07/12 Edition originale/first issue

Bellott D DBT

Ind Date
rev date

Note appl
appl.memo

Modification/modification

Non/name Visa
Dessine/drawn

Non/name Visa
Verifie/checked

Non/name Visa
Approuve/approved

Archiv.
micro-
filmé